

ACCESSOIRES

HP-THP-UHP



2018

"Notre Quotidien, Votre  Avenir"

SERVICES AUX CLIENTS

Une équipe de 80 personnes

- Qui vous conseille
- Qui vous aide au quotidien à choisir vos meilleurs outils
- Qui contrôle et entretient vos équipements

Pour toutes vos demandes ou renseignements complémentaires,
n'hésitez pas à contacter nos services










SERVICE PIÈCES ET ACCESSOIRES

Tél. : 02.41.33.68.68 Fax : 02.41.33.68.47

• Bruno RAYNAUD <i>Responsable</i>	06.78.86.86.03	bruno.raynaud@rivard.fr
• Philippe DESLANDES <i>Technico commercial</i>	02.41.33.68.73	philippe.deslandes@rivard.fr
• Danick CLEMENT <i>Technico commercial</i>	02.41.33.68.56	danick.clement@rivard.fr
• Pierre Adrien BARBIER <i>Technico commercial</i>	02.41.33.68.74	pierre-adrien.barbier@rivard.fr
• Vincent POTTIER <i>Technico commercial</i>	02.41.33.68.36	vincent.pottier@rivard.fr
• Isabelle NAIL MARQUE <i>Assistante Export</i>	02.41.33.68.70	inm.pda@rivard.fr
• Isabelle FASSEU <i>Assistante</i>	02.41.33.68.25	isabelle.fasseu@rivard.fr

SOMMAIRE



Illustration	Désignation	Pages	Illustration	Désignation	Pages
	Pistolets	4 à 9		Raccords Lance rigide	51 à 60
	Rotorjets	10 à 15		Accessoires	61 à 63
	Aquamat	16 à 17		Accessoires automatisés	64 à 65
	Buses	18 à 32		E.P.I. (Equipe-ment de Protection Individuelle)	66
	Têtes à jets fixes	33 à 43		Notice d'instruction	67 à 69
	Têtes tournantes	44 à 50			



PISTOLETS



Type SP 1500 MBE

- Poignée en matière plastique anti-chocs
- Deuxième poignée oscillante ajustable
- Cage de soupape en acier forgé
- Dispositif de sécurité en partie inférieure de la gachette
- Comparé à un pistolet traditionnel, l'opérateur a besoin de 80% de puissance en moins pour tenir la gachette
- Faible maintenance
- Soupape by-pass commande manuelle avec décharge directement par tube
- Relais reed intégré, propre à des circuits "intrinsèques" ex(i), pour signal de commande électrique jusqu'à 24 volts

Caractéristiques techniques SP 1500 MBE

Pression maxi admissible	: 1500 bar
Débit maxi à 5 bar	: 33 l/min
Raccordement	: M26x1.5 femelle avec bague M14x1.5 LH
Longueur (1000 mm lance)	: 1370 mm
Poids	: 4.5 kgs
Busés	: Modèle "A"

Type	Longueur de la lance	Code n°
SP 1500 MBE	1000 mm	00.03141.0014
SP 1500 MBE avec raccord coupleur mâle	1000 mm	1605427
SP 1500 MBE avec raccord DKOS 24/150 mâle	1000 mm	1605428
Contre épaule		42526



**Accessoires et pièces détachées
pour pistolet SP 1500 MBE**



item	description	référence
10	Soupape à main complète	00.05870.0053
20	Bague de pression M14x1.5 LH	04.05992.0310
30	Ecrou M 26x1.5	04.05992.0359
40	Bouchon	01.01880.0054
50	Contre épaule ajustable 42526	00.05350.0017
60	Tube de décharge 380 mm	00.03535.0343
	Tube de décharge 580 mm	00.03535.0336
70	Bride de serrage	00.04475.0051
80	LANCE	
	375 mm	00.03559.0198
	500 mm	00.03559.0213
	750 mm	00.03559.0195
	1000 mm	00.03559.0199
1300 mm	00.03559.0200	
90	Bague pour 2 ^{ème} poignée	01.01750.0442
100	TE pour 2 ^{ème} poignée	04.05327.0014
110	2 ^{ème} poignée	04.01432.0002
	Raccord M 24 x 1.5 DKO	01.02981.0677
120	Raccord M 22 x 1.5 DKO	01.02981.0681
130	Raccord tournant M 26x1.5	00.00057.0018

Item	Description	Référence
140	Coude - M26 x 1.5	01.05334.0016
150	Découpe/sablage	00.00793.0029
160	Thermacon 3000/500	00.00787.0001
170	Rotorjet pneumatique	00.00124.0135
180	Rotorjet RD 1600	09.00530.2773
	Rotorjet RD 3000	00.00786.0079
190	Raccord union M 14x1.5 LH	01.05300.0642
200	Support buse 'type T & P'	00.01599.0391
	M 14 X 1.5 LH 3000 b	
210	Support buse 'type A' G 3/8' - 1500 b	00.01599.0084
220	Raccord adaptation M14x1.5 LH (G 3/8' A	01.05320.0288
230	Protection projections	00.04877.0004
240	Support buse 'type I' M 14 X 1.5 LH 3000 b	00.01599.0190
250	Support buse 'type A' M 14 X 1.5 LH 2000 b	00.01599.0098
260	Support buse 'type P' M 14 X 1.5 LH (i)3000 b	00.01599.0317



PISTOLETS



Type SP 3000 E

- Poignée en matière plastique anti-chocs
- Douille de connection en acier inoxydable pour lance et flexible HP
- Deuxième poignée oscillante ajustable
- Relais reed intégré, propre à des circuits "intrinsèques" ex(i), pour signal de commande électrique jusqu'à 24 volts
- Dispositif de sécurité en partie inférieure de la gachette

Caractéristiques techniques SP 3000 E

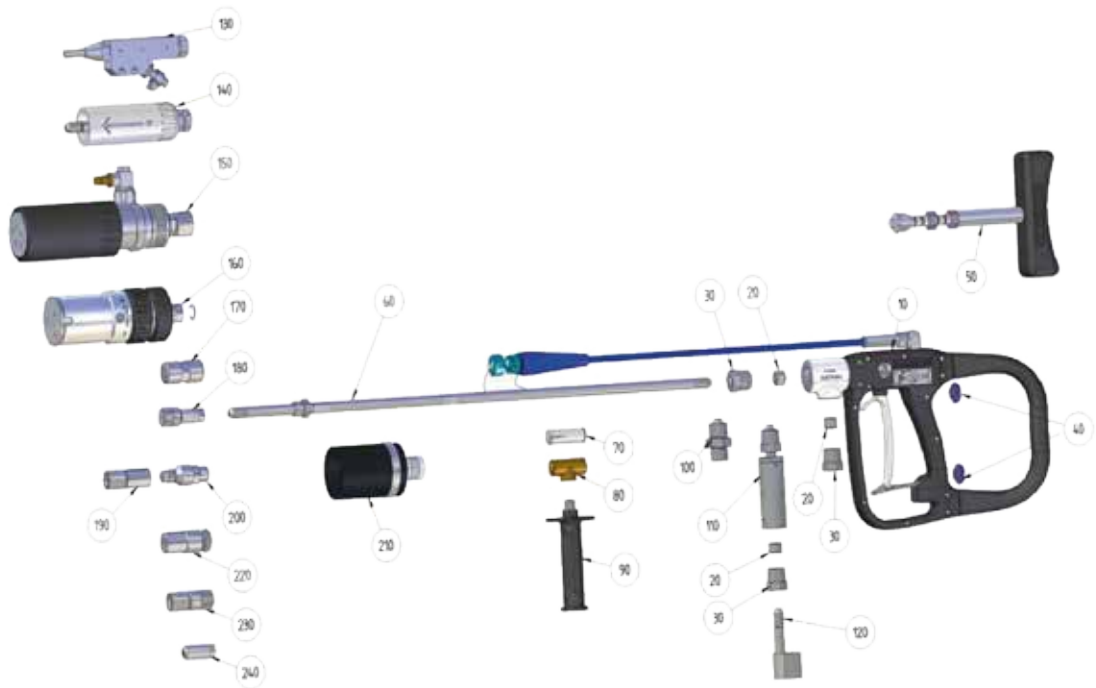
Pression maxi admissible	: 3000 bar
Débit maxi 5 bar	: 30 l/min
Raccordement	: M26x1.5 femelle avec bague M14X1.5 LH
Longueur (750 mm lance)	: 1130 mm
Poids	: 3.5 kgs
Buses	: Modèle "P"

Type	Longueur de la lance	Code n°
SP 3000 E	1000 mm	48255

Accessoires	Code n°
Ecran de protection anti-retour pour les modèles ci-dessous Ø 280 mm - 0.3 Kg	00.04877.0014



**Accessoires et pièces détachées
pour pistolet SP 3000 E**



Item	Description	Référence
10	Soupape à main complète	00.05870.0051
20	Bague de pression	04.05992.0310
30	Ecrou M 26x1.5	04.05992.0359
40	Bouchon	01.01880.0054
50	Contre épaule ajustable	00.05350.0017
60	LANCE M 14 / 150 LH	
	375 mm	00.03559.0198
	500 mm	00.03559.0213
	750 mm	00.03559.0195
	1000 mm	00.03559.0199
	1300 mm	00.0559.0200
70	Bague pour 2 ^{ème} poignée	01.01750.0442
80	TE pour 2 ^{ème} poignée	04.05327.0014
90	2 ^{ème} poignée	04.01432.0002
100	Raccord M 24 x 1.5 DKO	01.02981.0677
	Raccord M 22 x 1.5 DKO	01.02981.0681
110	Raccord tournant M 26x1.5 l	00.00057.0018
120	Coude M 26 x 1.5	01.05334.0016

Item	Description	Référence
130	Découpe/sablage	00.00793.0029
140	Thermacon, 3000/500	00.00787.0001
150	Rotorjet pneumatique	00.00124.0135
160	Rotorjet RD 1600	09.00530.2773
	Rotorjet RD 3000	00.05350.0017
170	Raccord union M 14x1.5 LH	01.05300.0642
180	Support buse 'type T & P' M 14 X 1.5 LH (i)3000 b	00.01599.0391
190	Support buse 'type A & B' G 3/8' - 1500 b	00.01599.0084
200	Raccord adaptation M14x1.5 LH (G 3/8' A	01.05320.0288
210	Protection projections	00.04877.0004
220	Support buse 'type I' M 14 X 1.5 LH 3000 b 43498	00.01599.0190
230	Support buse 'type A' M 14 X 1.5 LH 2000 b	00.01599.0098
240	Support buse 'type P' M 14 X 1.5 LH 3000 b	00.01599.0317



PISTOLETS



Type SP 3000 MB

- Poignée en matière plastique anti-chocs
- Deuxième poignée oscillante ajustable
- Cage de soupape en acier forgé
- Dispositif de sécurité en partie inférieure de la gachette
- Comparé à un pistolet traditionnel, l'opérateur a besoin de 80% de puissance en moins pour tenir la gachette
- Faible maintenance
- Soupape by-pass commande manuelle avec décharge directement par tube

Caractéristiques techniques SP 3000 MB

Pression maxi admissible	: 3000 bar
Débit maxi à p 5 bar	: 30 l/min
Raccordement	: M26x1.5 femelle avec bague M14x1.5 LH
Longueur (1000 mm lance)	: 1370 mm
Poids	: 3.7 kgs
Buses	: Modèle "P"

Type	Longueur de la lance	Code n°
SP 3000 MB	1000 mm	43186



**Accessoires et pièces détachées
pour pistolet SP 3000 MB**



Item	Description	Référence
10	Soupape à main complète	00.05870.0052
20	Bague de pression M14x1.5 LH	04.05992.0310
30	Ecrou M 26x1.5	04.05992.0359
40	Bouchon	01.01880.0054
50	Contre épaule ajustable 42526	00.05350.0017
60	Tube de décharge 380 mm	00.03535.0343
	Tube de décharge 580 mm	00.03535.0336
70	Bride de serrage	00.04475.0051
80	LANCE	
	375 mm	00.03559.0198
	500 mm	00.03559.0213
	750 mm	00.03559.0195
	1000 mm	00.03559.0199
1300 mm	00.03559.0200	
90	Bague pour 2 ^{ème} poignée	01.01750.0442
100	TE pour 2 ^{ème} poignée	04.05327.0014
110	2 ^{ème} poignée	04.01432.0002
120	Raccord M 24 x 1.5 DKO	01.02981.0677
	Raccord M 22 x 1.5 DKO	01.02981.0681
130	Raccord tournant M 26x1.5	00.00057.0018

Item	Description	Référence
140	Coude - M26 x 1.5	01.05334.0016
150	Découpe/sablage	00.00793.0029
160	Thermacon 3000/500	00.00787.0001
170	Rotorjet pneumatique	00.00124.0135
180	Rotorjet RD 1600	09.00530.2773
	Rotorjet RD 3000	00.00786.0079
190	Raccord union M 14x1.5 LH	01.05300.0642
200	Support buse 'type T & P' M 14 X 1.5 LH 3000 b	00.01599.0391
210	Support buse 'type A' G 3/8' - 1500 b	00.01599.0084
220	Raccord adaptation M14x1.5 LH (G 3/8' A	01.05320.0288
230	Protection projections	00.04877.0004
240	Support buse 'type I' M 14 X 1.5 LH 3000 b	00.01599.0190
250	Support buse 'type A' M 14 X 1.5 LH 2000 b	00.01599.0098
260	Support buse 'type P' M 14 X 1.5 LH (i)3000 b	00.01599.0317



ROTORJETS

Rotorjet : Type RD 1000

- A utiliser avec pistolets à haute pression, type SP 1000, SP 1000 E, SP 400, SP 400 E et lances à haute pression
- Protecteur d'étanchéité supportant le frein magnétique
- Chemise de refroidissement
- Joint tournant avec étanchéité labyrinthe
- Arbre creux monté sur roulements
- Buses à inserts encastrées dans la tête
- Avec calotte de protection (contre les projections)

Principales applications

- Nettoyage des façades, enlèvement de vieille peinture
- Nettoyage de béton, de sols en briques et pavages
- Nettoyage de cabine de peinture (huile, peinture...), caillebotis, chaînes de convoyage
- Nettoyage extérieur des échangeurs de chaleur
- Enlèvement des vieux joints de dilatation



Caractéristiques techniques

Pression maxi admissible	: 1000 bar
Débit maxi	: 60 l/min
Pertes de charges à 20 l/min	: 5 bar
Puissance maxi de la pompe	: 70 kW
Vitesse de rotation	: 1000-2000 t/min

Poids	: 1,2 kg
Longueur	: 168 mm
Diamètre	: 60 mm
Raccord d'alimentation	: 3/8" BSP
Cote sur plat	: 24 mm
Nombre de buses	: 2
Pour les buses à inserts	: voir ci-joint

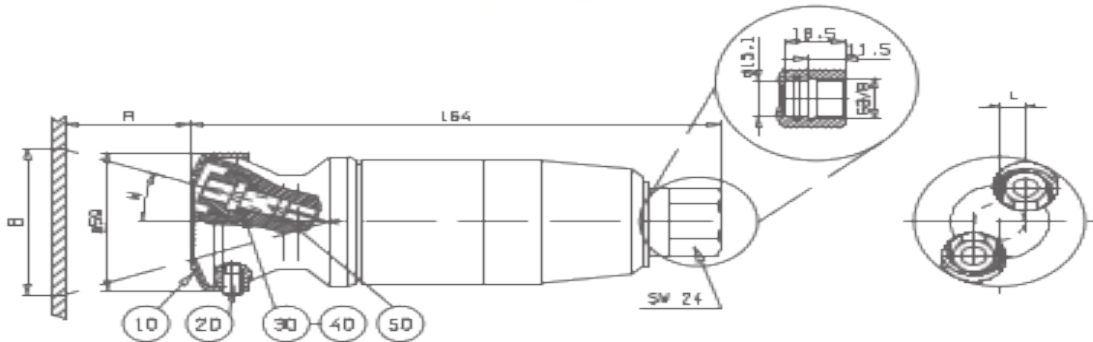
RD 1000	Code n°
Version 1	13901
version 2	21575



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'une crosse.



ROTORJETS

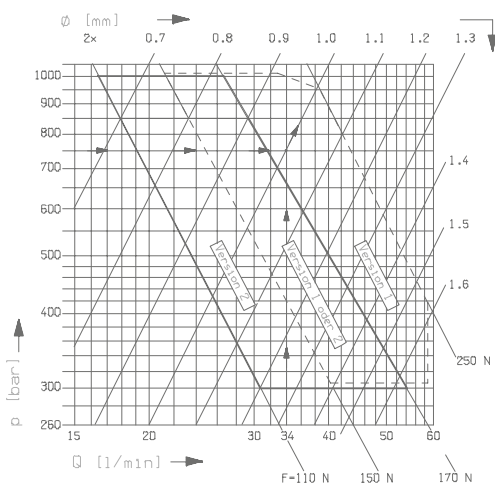


RD 1000	W : angle de buse (°)	L : excentricité de la buse	A : distance de travail (mm)	B : largeur de travail (mm)
Version 1	20°	8	15	55
			45	70
			95	100
Version 2	27°	8	15	55
			45	85
			95	140

Item n°	Buses à inserts : modèle "A" Jet rond, facteur de buse 0.95			
50	Code n°04.05318.0xxx xxx= trois derniers chiffres			
	Ø (mm)	xxx	Ø (mm)	xxx
	0.7	72	1.2	77
	0.8	73	1.3	78
	0.9	74	1.4	79
	1.0	75	1.5	25
	1.1	76	1.6	80
Exemple : buses à inserts modèle "A" Ø 0.7 mm = n° de com. 04.05318.0072				

Item n°	Quantité	Description	Code n° Pour item seul
10	1	Disque d'usure	01.01894.0021
20	1	Vis de fixation	02.00894.0107
30	2	Joint torique	04.00730.0033
40	2	Bague téflon	04.00738.0405

Choix des buses à inserts et optimisation de leurs performances



Ø = buses à inserts
P = pression de travail
Q = débit (sans fuites)
F = force de traction

Exemple :

Paramètres :

- Pression de travail : 750 bar
- Débit : 34 l/min

Choisir :

- Buses Ø : 2 x 1.0 mm
- Rotorjet avec W : 20°



Ne pas dépasser les limites du tableau de performances.
Danger de surpuissance.
Pour les règles de sécurité concernant la force de réaction, se reporter page précédente



ROTORJETS

RD FLEX 3000

- La tête RD FLEX 3000 permet d'effectuer différents travaux avec la même tête :
 - Par le changement rapide et simple des portes buses suivant le travail et la puissance de la pompe
 - Adaptation rapide de la vitesse de rotation par une bague sur le carter
- Utilisation avec pistolet HP type SP 3000
- Faible usure des composants en rotation dû à l'étanchéité
- Frein magnétique interne et totalement protégé
- Changement rapide des éléments d'étanchéité
- Les inserts de buses sont intégrés dans les supports de buses
- Les supports de buses sont protégés par une plaque contre les rétros projections
- Carter de protection plastique
- Grande légèreté



4000 tr/min (vitesse maxi)
pour décapage de revêtement



Principales applications

- Nettoyage et décapage de peinture, revêtement sur structure métallique
- Nettoyage, décapage extérieur de tuyauteries et canalisations
- Nettoyage de caillebotis en cabine de peinture, support, skids, acier difficile (profil, U.T, ...)
- Préparation de surface des coques, ponts de navires, de pales de turbine, de propulseurs, ...
- Décapage de corrosion et peinture sur réservoir ballast
- Préparation de surface des ponts de structure acier
- Nettoyage de surface béton
- Décapage des joints d'expansion
- Décapage de revêtement caoutchouc



Caractéristiques Techniques

- Pression de service maxi : 3000 bar
- Débit mini/maxi : 8,5 / 30 L/min
- Vitesse de rotation mini- maxi : 1000 à 4000 tr/min
- Matériaux : résistants à la corrosion
- Poids : 1,8 kg avec buses et porte buse
- Largeur : 236 mm
- Diamètre : 74 mm
- Raccord d'alimentation : M14 / 1,5 à gauche
- Option : adaptateur 9/16" UNF
- Nombre de buses : 6 maximum



Faible vitesse (1000 tr/min) pour hydrodémolition de béton ou surfacage

**Type K
jet rond**



Matériaux :
Acier / saphir
(pour RD Flex 3004)
page 22

**Type P
jet rond**








Matériaux :
Acier / saphir
page 23

**Type T
jet rond**



Matériaux :
Acier / diamant
page 24

Type	Puissance de pompe	Référence
 RD Flex 3001	55 – 70 kW	40347
 RD Flex 3002	70 – 120 kW	36834
 RD Flex 3003	70 – 120 kW	42518
 RD Flex 3004	70 – 120 kW	36833
 RD Flex 3005	70 – 120 kW	36928



ROTORJETS

Rotorjet : Type RDM 200

- Étudié pour une mise en œuvre avec des moyens mécaniques
- Carter en acier inoxydable
- Protecteur d'étanchéité supportant le frein magnétique
- Chemise de refroidissement
- Joint tournant avec étanchéité labyrinthe
- Positionnement axial des buses. Les buses peuvent être montées radialement pour le nettoyage des canalisations
- Couvercle de protection (contre les projections) en option

Principales applications

- Nettoyage de canalisations, raffineries, fourneaux
- Ravalement de surfaces en béton



Caractéristiques techniques

Pression maxi admissible	: 1000 bar
Débit maxi	: 160 l/min
Pertes de charges à 60 l/min	: 5 bar
Puissance maxi de la pompe	: 200 kW
Vitesse de rotation	: 100 – 1500 t/min
Poids	: 8 kg
Longueur	: 239 mm
Diamètre	: 90 mm
Cote sur plat	: 41 mm
Nombre de buses	: 2
Pour les buses à inserts	: voir ci-joint

OPTION :

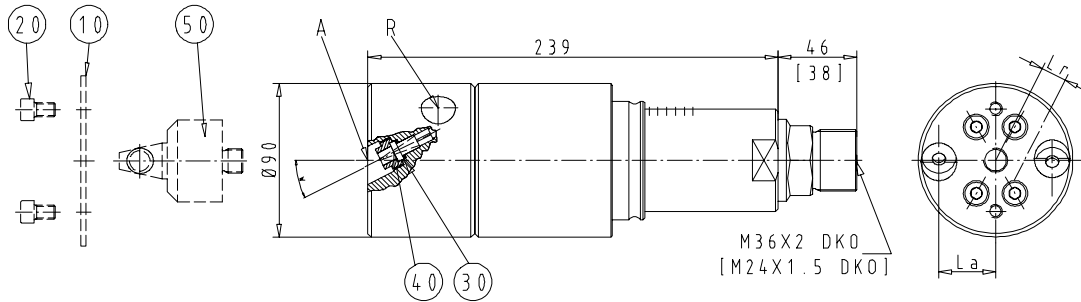
Chariot de guidage
(pour diamètre intérieur de 125 à 500 mm)

Code n° : 00.01355.0005

Raccordement	Code n°
M 24 x 1,5	09.00530.2042
M 36 X 2	09.00530.2043



ROTORJETS



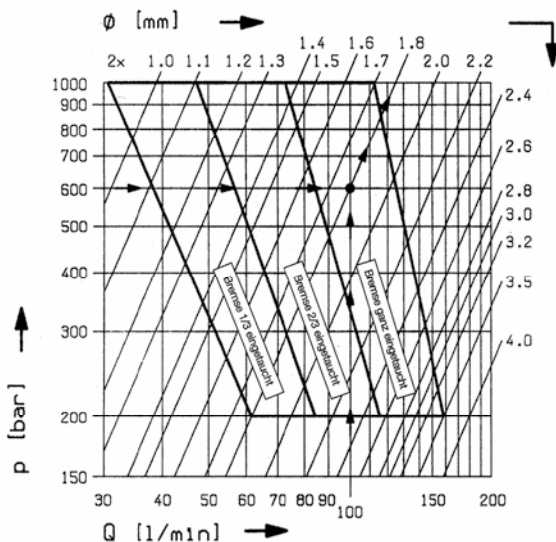
W: Angle de buse (°)	L: Excentricité de la buse (mm)	A	R
27°	33	axial	
90°	15		radial

Item n°	Buses à inserts : modèle "A", Jet rond, facteur de buse 0.95					
	Code n° 04.05318.0xxx xxx = trois derniers chiffres					
40	Ø(mm)	xxx	Ø(mm)	xxx	Ø(mm)	xxx
	1.0	075	1.9	082	2.8	088
	1.1	076	2.0	023	2.9	089
	1.2	077	2.1	083	3.0	090
	1.3	078	2.2	026	3.1	091
	1.4	079	2.3	084	3.2	092
	1.5	025	2.4	027	3.3	093
	1.6	080	2.5	085	3.4	094
	1.7	081	2.6	086	3.5	095
1.8	022	2.7	087			

Item n°	Description	Code n°
10	Disque d'usure	01.04397.0004
20	Vis	02.00830.0004
30	Joint torique	04.00730.0033
40	Buse à inserts	04.05318.0xxx
50	Mécanisme de traction	00.06048.0010*

*Utilisation uniquement avec buses radiales
(voir "R" ci-dessus)

Choix des buses à inserts et optimisation de leurs performances



Ø = buses à inserts
P = pression de travail
Q = débit (sans fuites)

Exemple :

Paramètres :
- Pression de travail : 600 bar
- Débit : 100 l/min
Choisir :
- Buses Ø : 2 x 1.8 mm
Frein totalement engagé



Ne pas dépasser les limites du
tableau de performances.
Danger de surpuissance.



AQUAMAT

**Nettoyeur automatique
de réservoirs : AQUAMAT**

Le concept des nettoyeurs Aquamat répond aux sévères exigences de leur utilisation :

- Jet très concentré à longue portée
- Couverture de nettoyage maxi
- Petits orifices d'accès
- Système magnétique pour réglage de la vitesse
- Utilisation en suspension ou sur supports mécaniques

Trois types de nettoyeurs :
Aquamat L, Aquamat XL et Aquamat XXL

Fonctionnement

Le mouvement de rotation est transmis par le bras de levier des jets à un réducteur qui fait tourner l'appareil de nettoyage autour de son axe vertical. En tournant sur deux axes, les jets d'eau peuvent atteindre toutes les parties de l'intérieur de la cuve. La vitesse est contrôlée par un frein magnétique à induction réglable.

Caractéristiques techniques et références

Puissance :
L : 30 kW mini – 350 kW maxi
XL : 35 kW mini – 400 kW maxi

Vitesse de rotation réglable :
5 – 40 tr/min

Matériaux :
L : Inox / Bronze
XL et XXL : Inox



XL – Bras en V



L – Bras en S

Principales applications

- Nettoyage intérieur des citernes, réservoirs, réacteurs autoclaves, bacs, conteneurs, ... (Enlèvement de dépôt durs : Latex, PVC, peinture à l'huile ou acrylique, tartre, goudron, calamine, ...)
- Décontamination
- Désinfection (avec additifs)

Type	Modèle	Nombre de buses	Débit maxi en l/min	Pression Maxi en Bar	Longueur en mm	Poids en kg	Ø d'ouverture pour accès en mm	Référence
L	1200-2	2	150	1400	270	7,8	1 bras Ø 130	47521
XL	500-2	2	400	500	360	14,8	1 bras "V" Ø 170	0900 814 0002
	500-4	4	400	500			1 bras S/L/Z/V Ø 170	0900 814 0003
	1600-2	2	250	1600			2 bras S/L/Z/V Ø 225	48998
XL	1500-2	2	500	1500	500	85	-	0900 818 0001



Bras pour Aquamat XL et L

Bras pour Aquamat XL



Bras en "S"
1,3 kg

Bras en "V"
avec extension de
110 mm à 1000 mm
4,8 kg



Bras en "L"
3,2 kg



Bras en "Z"
2,3 kg

Protection Teflon
pour Aquamat L et XL

Type	Référence	Type	Référence
L - 18 S 1 Bras	08.00810.1001	XL - 20 Z 1 Bras	08.00810.1003
L - 35 S 1 Bras	08.00810.1006	XL - 20 Z 2 Bras	08.00810.1004
L - 56 S 1 Bras	08.00810.002	XL - 35 S 1 Bras	08.00810.1005



Tube stabilisateur pour suspension libre
par flexible avec vitesse maximum
pour type L et XL
PMA 1600 bar



	Référence	Longueur en mm	Poids en kg
Standard	41039	430	14
Petit	01.03537.0073	330	11
Grand	01.03537.0074	500	16

Montage avec raccord "41040" et 2 joints "24347"

Guide avec anneau de traction supérieur à
200mm

Cage de protection :

- L : 08.00810.0010 avec bras 18S et 35S
- XL : 08.00810.0007 avec bras modèle "Z" et "S" "35699"



- L : 40448 avec bras 18S et 35S
- XL : 47764 avec bras 35S
ainsi que 13V, 20V, et 35V sans extension

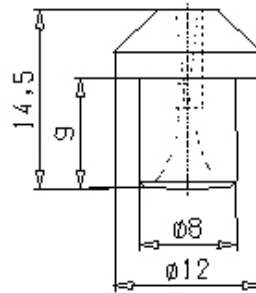


Modèle "K" : jet rond « Type 950 »

- Acier spécial avec inserts en **saphir**
- Avec cône d'entrée
- Etanchéité par arête métallique

Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 3000 bar
 Facteur de buse : 0,75
 Matière : 1.4305 / saphire



Ø (mm)	Code n°
0.3	04.00790.0114
0.35	.0115
0.4	.0116
0.45	.0117
0.5	.0118
0.55	.0119
0.6	.0120
0.65	.0121
0.7	.0122
0.75	.0123
0.8	.0124
0.9	.0126
1.0	.0128

Facteur de buse 0.7		Débit modèle "K" (l/min)				
		Pression de travail (bar)				
		1000	1500	2000	2500	3000
Ø mm	0.3	1.4	1.7	2.0	2.2	2.4
	0.35	1.9	2.3	2.7	3.0	3.3
	0.4	2.5	3.1	3.5	4.0	4.3
	0.45	3.2	3.9	4.5	5.0	5.5
	0.5	3.9	4.8	5.5	6.2	6.8
	0.55	4.7	5.8	6.7	7.5	8.2
	0.6	5.6	6.9	8.0	8.9	9.8
	0.65	6.6	8.1	9.3	10.4	11.4
	0.7	7.7	9.4	10.8	12.1	13.3
	0.75	8.8	10.8	12.4	13.9	15.2
	0.8	10.0	12.3	14.1	15.8	17.3
0.9	12.7	15.5	17.9	20.0	21.9	
1.0	15.6	19.1	22.1	24.7	27.1	

Force de réaction > 150 N

Force de réaction > 250 N



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'un soutien de corps.

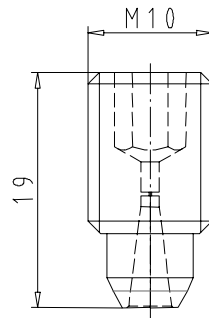


Modèle "P" : jet rond « M 10 »

- Acier spécial avec inserts en **saphir**
- Avec cône d'entrée
- Etanchéité par arête métallique

Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 3000 bar
 Facteur de buse : 0,7
 Matière : 1.4305 / saphire



Pos. n°	Type P	Type P	
		Code n°.	
10	Buses à inserts	Ø (mm)	
		0,15	04.00790.0083
		0,20	.0084
		0,25	.0085
		0,30	.0086
		0,35	.0087
		0,40	.0088
		0,45	.0089
		0,50	.0090
		0,55	.0091
		0,60	.0092
		0,70	.0093
0,80	.0094		
0,90	.0095		
1,00	.0096		
20	Bouchon M 10		01.05214.0045

Facteur de buse 0.7	Débit modèle "P" (l/min)	Pression de travail (bar)				
		1000	1500	2000	2500	3000
		Ø mm				
0.15	0.3	0.4	0.5	0.5	0.6	
0.2	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
0.25	0.9	1.1	1.3	1.4	1.6	
0.3	1.3	1.6	1.9	2.1	2.3	
0.35	1.8	2.2	2.5	2.8	3.1	
0.4	2.3	2.9	3.3	3.7	4.0	
0.45	3.0	3.6	4.2	4.7	5.1	
0.5	3.6	4.5	5.2	5.8	6.3	
0.55	4.4	5.4	6.2	7.0	7.6	
0.6	5.3	6.4	7.4	8.3	9.1	
0.7	7.1	8.8	10.1	11.3	12.4	
0.8	9.3	11.4	13.2	14.8	16.2	
0.9	11.8	14.5	16.7	18.7	20.5	
1.0	14.6	17.9	20.6	23.1	25.3	



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'un soutien de corps.

Force de réaction > 150 N

Force de réaction > 250 N

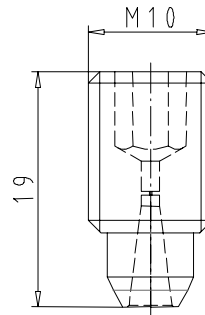


Modèle "T" : jet rond « M 10 »

- Acier spécial avec inserts en **diamant**
- Avec cône d'entrée
- Etanchéité par arête métallique

Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 3500 bar
 Facteur de buse : 0,92 (Ø 0,15 - 0,45)
 0,72 (Ø 0,50 - 1,00)
 Matière : 1.4305 / Diamant



Pos. n°	Type T	Code n°	
		Ø (mm)	
10	Buses à inserts	0,15	00.00775.0016
		0,20	.0017
		0,25	.0018
		0,30	.0019
		0,35	.0020
		0,40	.0021
		0,45	.0022
		0,50	.0023
		0,55	.0024
		0,60	.0025
		0,70	.0026
		0,80	.0027
		0,90	.0028
1,00	.0029		
20	Bouchon M 10	01.05214.0045	

Facteur de buse 0.7	Ø mm	Débit modèle "T" (l/min)				
		Pression de travail (bar)				
		1000	1500	2000	2500	3000
	0.15	0.4	0.5	0.6	0.7	0.7
	0.2	0.8	0.9	1.1	1.2	1.3
	0.25	1.2	1.5	1.7	1.9	2.1
	0.3	1.7	2.1	2.4	2.7	3.0
	0.35	2.3	2.9	3.3	3.7	3.0
	0.4	3.1	3.8	4.3	4.9	5.3
	0.45	3.9	4.8	5.5	6.1	6.7
	0.5	3.8	4.6	5.3	5.9	6.5
	0.55	4.5	5.6	6.4	7.2	7.9
	0.6	5.4	6.6	7.6	8.5	9.4
	0.7	7.4	9.0	10.4	11.6	12.7
	0.8	9.6	11.8	13.6	15.2	16.6
	0.9	12.2	14.9	17.2	19.2	21.2
	1.0	15.0	18.4	21.2	23.7	26.0

Force de réaction > 150 N

Force de réaction > 250 N



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'un soutien de corps.

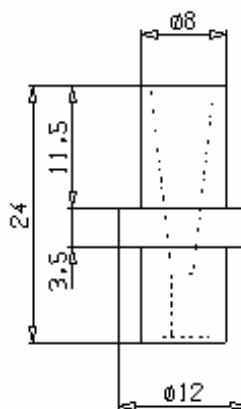


Modèle "A" : à jet rond

- Acier résistant à la rouille et aux acides
- Cône d'entrée et trou d'orifice de sortie noyé
- Étanchéité par joint torique

Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 1500 bar
 Facteur de buse : 0.95
 Matière : 1.4401



Modèle "M" : à jet rond

- Fabriqué en acier avec des inserts en céramique
- Cône d'entrée et trou d'orifice de sortie noyés
- Étanchéité par joint torique

Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 2500 bar
 Facteur de buse : 0.95
 Matière : 1.4122 / céramique

**Modèle "A" et "M"
 Jet rond**

Débit modèle "A" + "M" (L/min)					
Facteur de buses 0,95		Pression de travail (bar)			
		1000	1500	2000	2500
Ø mm	1,4	38,8	47,5	54,9	61,4
	1,8	64,1	78,6	90,7	101,0
	1,9	71,5	87,5	101,0	113,0
	2,0	79,2	97,0	112,0	125,0
	2,1	87,3	107,0	124,0	138,0
	2,2	95,8	117,0	136,0	152,0
	2,3	105,0	128,0	148,0	166,0
	2,4	114,0	140,0	161,0	180,0
	2,5	124,0	152,0	175,0	196,0



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'une crosse.

Code n° 04.05318.0xxx xxx = chiffre final du code de trois chiffres											
Ø	modèle		Ø	modèle		Ø	modèle		Ø	modèle	
mm	"A"	"M"	mm	"A"	"M"	mm	"A"	"M"	mm	"A"	"M"
1,0	030		2,1	041	381	3,2	052		4,3	063	
1,1	031		2,2	042	382	3,3	053		4,4	064	
1,2	032		2,3	043	383	3,4	054		4,5	065	
1,3	033		2,4	044	384	3,5	055		4,6	066	
1,4	034	406	2,5	045	385	3,6	056		4,7	067	
1,5	035		2,6	046		3,7	057		4,8	068	
1,6	036		2,7	047		3,8	058		4,9	069	
1,7	037		2,8	048		3,9	059				
1,8	038	378	2,9	049		4,0	060				
1,9	039	379	3,0	050		4,1	061				
2,0	040	380	3,1	051		4,2	062				

Buse à inserts	04.05318.00xx 04.05318.03xx
Joint torique	04.00730.0033

Clé	04.05215.0027
Bague anti-extrusion**	04.00738.0405

** pour les pressions supérieures à 1000 bar



BUSES

Modèle "A" : à jet rond

- Acier résistant à la rouille et aux acides
- Cône d'entrée et trou d'orifice de buse noyés
- Étanchéité par joint torique

Modèle "B" : à jet plat

- Identique à "A"
- Le jet en éventail peut-être ajusté

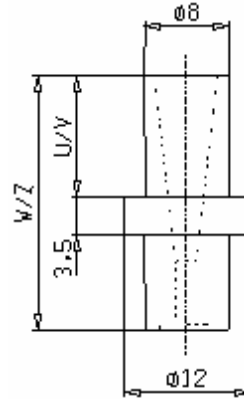
Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 1500 bar

Facteur de buse "A" : 0.95

Facteur de buse "B" : 0.67

Matière : 1.4034



Modèle "A"
Jet rond

Modèle "B"
Jet plat

Modèle long :
U = 11.5 mm ; W = 24 mm

Modèle long :
U = 7.5 mm ; W = 20 mm

Modèle court :
V = 4.2 mm ; Z = 12 mm

Modèle court :
V = 6 mm ; Z = 14 mm

		Code n° 04.05318.0xxx						
Modèle court	Ø mm	mod «A»	modèle "B"					
			10 °	15 °	20°	30°	45 °	60 °
	0,5	070	164	197	230	263	312	311
	0,6	071	165	198	231	264		
	0,7	072	166	199	232	265		
	0,8	073	127	200	233	266		
	0,9	074	128	201	234	267		
	1,0	075	129	108	156	138	140	
	1,1	076	111	107	112	135	141	
	1,2	077	113	114	115	268	308	314
	1,3	078	116	117	118	136	300	303
	1,4	079	119	120	121	269		
Modèle long	1,5	025	167	202	235	130		
	1,6	080	168	203	137	270	133	132
	1,7	081	169	204	236	139	142	309a
	1,8	022	170	205	237	019	306	310a
	1,9	082	171	206	238	298	307	
	2,0	023	143	109	028	020	304	012a
	2,1	083	144	145	146	271	302	
	2,2	026	147	148	029	021	305	401
	2,3	084	149	150	151	272		
	2,4	027	152	153	154	273		
	2,5	085	172	207	157	134	158	
	2,6	086	173	208	239	274		

Buse à inserts	04.05318.0xxx
Joint torique	16440

		xxx = chiffre final du code de trois chiffres					
Ø mm	mod «A»	Modèle "B"					
		10°	15°	20°	30°	45°	60°
2,7	087	174	209	240	275		
2,8	088	175	155	241	276		
2,9	089	176	210	242	277		
3,0	090	177	110	243	278		
3,1	091	178	211	244	279		
3,2	092	179	212	245	280		
3,3	093	180	213	246	281		
3,4	094	181	214	247	282		
3,5	095	182	215	248	283		
3,6	096	183	216	249	284		
3,7	097	184	217	250	285		
3,8	098	185	218	251	286		
3,9	099	186	219	252	287		
4,0	100	187	220	253	288		
4,1	101	188	221	254	289		
4,2	102	189	222	255	290		
4,3	103	190	223	256	291		
4,4	104	191	224	257	292		
4,5	105	192	225	258	293		
4,6	160						
4,7	161						
4,8	162						
4,9	163						

Bouchon	0006036
Bague anti-extrusion**	24021

** pour les pressions supérieures à 1000 bar



BUSES

Facteur de buse 0,95	Débits pour inserts de buse modèle "A" (l/min)																
	Pression de service (bar)																
	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
0,6	4,2	4,5	4,8	5,0	5,3	5,5	5,7	6,0	6,2	6,4	6,8	7,1	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7
0,7	5,7	6,1	6,5	6,9	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7	9,2	9,7	10,2	10,6	11,1	11,5	11,9
0,8	7,5	8,0	8,5	9,0	9,4	9,8	10,2	10,6	11,0	11,3	12,0	12,7	13,3	13,9	14,4	15,0	15,5
0,9	9,5	10,1	10,8	11,3	11,9	12,4	12,9	13,4	13,9	14,3	15,2	16,0	16,8	17,6	18,3	19,0	19,6
1,0	11,7	12,5	13,3	14,0	14,7	15,3	16,0	16,6	17,1	17,7	18,8	19,8	20,8	21,7	22,6	23,4	24,2
1,1	14,2	15,2	16,1	16,9	17,8	18,6	19,3	20,0	20,7	21,4	22,7	24,0	25,1	26,2	27,3	28,3	29,3
1,2	16,9	18,0	19,1	20,2	21,1	22,1	23,0	23,9	24,7	25,5	27,0	28,5	29,9	31,2	32,5	33,7	34,9
1,3	19,8	21,2	22,4	23,7	24,8	25,9	27,0	28,0	29,0	29,9	31,7	33,5	35,1	36,7	38,1	39,6	41,0
1,4	23,0	24,5	26,0	27,4	28,8	30,1	31,3	32,5	33,6	34,7	36,8	38,8	40,7	42,5	44,2	45,9	47,5
1,5	26,4	28,2	29,9	31,5	33,0	34,5	35,9	37,3	38,6	39,8	42,3	44,5	46,7	48,8	50,8	52,7	54,6
1,6	30,0	32,1	34,0	35,8	37,6	39,3	40,9	42,4	43,9	45,3	48,1	50,7	53,2	55,5	57,8	60,0	62,1
1,7	33,8	36,2	38,4	40,5	42,4	44,3	46,1	47,9	49,5	51,2	54,3	57,2	60,0	62,7	65,2	67,7	70,1
1,8	37,9	40,6	43,0	45,4	47,6	49,7	51,7	53,7	55,6	57,4	60,9	64,1	67,3	70,3	73,1	75,9	78,6
1,9	42,3	45,2	47,9	50,5	53,0	55,4	57,6	59,8	61,9	63,9	67,8	71,5	75,0	78,3	81,5	84,6	87,5
2,0	46,8	50,1	53,1	56,0	58,7	61,3	63,8	66,3	68,6	70,8	75,1	79,2	83,1	86,7	90,3	93,7	97,0
2,1	51,7	55,2	58,6	61,7	64,7	67,6	70,4	73,0	75,6	78,1	82,8	87,3	91,6	95,6	99,5	103	107
2,2	56,7	60,6	64,3	67,8	71,1	74,2	77,3	80,2	83,0	85,7	90,9	95,8	100	105	109	113	117
2,3	62,0	66,2	70,3	74,1	77,7	81,1	84,4	87,6	90,7	93,7	99,4	105	110	115	119	124	128
2,4	67,5	72,1	76,5	80,6	84,6	88,3	91,9	95,4	98,8	102	108	114	120	125	130	135	140
2,5	73,2	78,3	83,0	87,5	91,8	95,8	99,8	104	107	111	117	124	130	136	141	146	152
2,6	79,2	84,6	89,8	94,6	99,3	104	108	112	116	120	127	134	140	147	153	158	164
2,7	85,4	91,3	96,8	102	107	112	116	121	125	129	137	144	151	158	165	171	177
2,8	91,8	96,2	104	110	115	120	125	130	134	139	147	155	163	170	177	184	190
2,9	98,5	105	112	118	123	129	134	139	144	149	158	166	175	182	190	197	204
3,0	105	113	120	126	132	138	144	149	154	159	169	178	187	195	203	211	218

Force de réaction plus de 150 N

Force de réaction plus de 250 N

Facteur de buse 0,67	Débits pour inserts de buse modèle "B" (l/min)																
	Pression de service (bar)																
	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
0,6	3,0	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1	4,2	4,4	4,5	4,8	5,0	5,3	5,5	5,7	5,9	6,2
0,7	4,0	4,3	4,6	4,8	5,1	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,5	6,8	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4
0,8	5,3	5,7	6,0	6,3	6,6	6,9	7,2	7,5	7,7	8,0	8,5	8,9	9,4	9,8	10,2	10,6	10,9
0,9	6,7	7,2	7,6	8,0	8,4	8,8	9,1	9,5	9,8	10,1	10,7	11,3	11,9	12,4	12,9	13,4	13,9
1,0	8,3	8,8	9,4	9,9	10,4	10,8	11,3	11,7	12,1	12,5	13,2	14,0	14,6	15,3	15,9	16,5	17,1
1,1	10,0	10,7	11,3	11,9	12,5	13,1	13,6	14,1	14,6	15,1	16,0	16,9	17,7	18,5	19,3	20,0	20,7
1,2	11,9	12,7	13,5	14,2	14,9	15,6	16,2	16,8	17,4	18,0	19,1	20,1	21,1	22,0	22,9	23,8	24,6
1,3	14,0	14,9	15,8	16,7	17,5	18,3	19,0	19,7	20,4	21,1	22,4	23,6	24,7	25,8	26,9	27,9	28,9
1,4	16,2	17,3	18,4	19,4	20,3	21,2	22,1	22,9	23,7	24,5	26,0	27,4	28,7	30,0	31,2	32,4	33,5
1,5	18,6	19,9	21,1	22,2	23,3	24,3	25,3	26,3	27,2	28,1	29,8	31,4	32,9	34,4	35,8	37,2	38,5
1,6	21,1	22,6	24,0	25,3	26,5	27,7	28,8	29,9	31,0	32,0	33,9	35,7	37,5	39,2	40,8	42,3	43,8
1,7	23,9	25,5	27,1	28,5	29,9	31,3	32,5	33,8	34,9	36,1	38,3	40,4	42,3	44,2	46,0	47,7	49,4
1,8	26,8	28,6	30,3	32,0	33,5	35,0	36,5	37,8	39,2	40,5	42,9	45,2	47,4	49,6	51,6	53,5	55,4
1,9	29,8	31,9	33,8	35,6	37,4	39,0	40,6	42,5	43,7	45,1	47,8	50,4	52,9	55,2	57,5	59,6	61,7
2,0	33,0	35,3	37,5	39,5	41,4	43,3	45,0	46,7	48,4	50,0	53,0	55,8	58,6	61,2	63,7	66,1	68,4
2,1	36,4	38,9	41,3	43,5	45,7	47,7	49,6	51,5	53,3	55,1	58,4	61,6	64,6	67,5	70,2	72,9	75,4
2,2	40,0	42,7	45,3	47,8	50,1	52,3	54,5	56,5	58,5	60,4	64,1	67,6	70,9	74,0	77,1	80,0	82,8
2,3	43,7	46,7	49,5	52,2	54,8	57,2	59,5	61,8	64,0	66,1	70,1	73,9	77,5	80,9	84,2	87,4	90,5
2,4	47,6	50,9	53,9	56,9	59,6	62,3	64,8	67,3	69,6	71,9	76,3	80,4	84,3	88,1	91,7	95,2	98,5
2,5	51,6	55,2	58,5	61,7	64,7	67,6	70,4	73,0	75,6	78,1	82,8	87,3	91,5	95,6	99,5	103	107
2,6	55,8	59,7	63,3	66,7	70,0	73,1	76,1	79,0	81,7	84,4	89,5	94,4	99,0	103	108	112	116
2,7	60,2	64,4	68,3	72,0	75,5	78,8	82,1	85,2	88,1	91,0	96,6	102	107	112	116	120	125
2,8	64,8	69,2	73,4	77,4	81,2	84,8	88,3	91,6	94,8	97,9	104	109	115	120	125	130	134
2,9	69,5	74,3	78,8	83,0	87,1	91,0	94,7	98,2	102	105	111	117	123	129	134	139	144
3,0	74,3	79,5	84,3	88,9	93,2	97,3	101	105	109	112	119	126	132	138	143	149	154

Force de réaction plus de 150 N

Force de réaction plus de 250 N

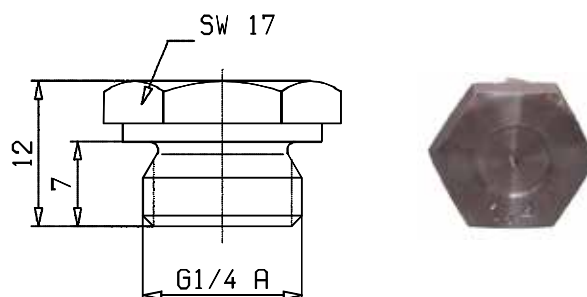


Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'une crosse.



Modèle "C" : à jet rond

- En acier spécial résistant à la rouille et aux acides
- Cône d'entrée et trou d'orifice de buse noyés
- Etanchéité par arête métallique



Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 400 bar
 Facteur de buse : 0.92
 Raccord : G1/4"
 Matière première : DIN 1.4305/1.4401
 Ouverture de clé : 17 mm

Buse à inserts	04.00789.0xxx
Joint torique	17253
Bouchon	01.05214.0018

Code n° 04.00789.0xxx xxx = chiffre final du code de trois chiffres voir tableaux							
Ø (mm)	0°	Ø (mm)	0°	Ø (mm)	0°	Ø (mm)	0°
0,3	106	1,8	120	3,3	135	5,0	152
0,4	105	1,9	121	3,4	136	5,1	153
0,5	107	2,0	122	3,5	137	5,2	154
0,6	108	2,1	123	3,6	138	5,3	155
0,7	109	2,2	124	3,7	139	5,4	156
0,8	110	2,25	165	3,8	140	5,5	157
0,9	111	2,3	125	3,9	141	5,6	158
1,0	177	2,4	126	4,0	142	5,7	159
1,1	171	2,5	127	4,1	143	5,8	160
1,2	178	2,6	170	4,2	144	5,9	161
1,3	179	2,7	129	4,3	145	6,0	162
1,4	180	2,75	166	4,4	146	6,5	183
1,5	181	2,8	175	4,5	147	7,0	167
1,6	173	2,9	131	4,6	148		
1,65	163	3,0	132	4,7	149		
1,7	119	3,1	133	4,8	150		
1,75	164	3,2	134	4,9	151		

Exemple :
 buse à visser version "C" Ø 0,8 = réf 04.00789.0110

Dimensions et matières spéciales sur demande



Facteur de buse 0,92	Débits pour inserts de buse modèle "C" (l/min)											
	Pression de service (bar)											
	20	40	60	80	100	150	200	250	300	350	400	
Diamètre de buses (mm)	0,8	1,7	2,5	3,0	3,5	3,9	4,8	5,5	6,1	6,7	7,3	7,8
	0,9	2,2	3,1	3,8	4,4	4,9	6,0	6,9	7,8	8,5	9,2	9,8
	1,0	2,7	3,8	4,7	5,4	6,9	7,4	8,6	9,6	10,5	11,3	12,1
	1,1	3,3	4,6	5,7	6,6	7,3	9,0	10,4	11,6	12,7	13,7	14,7
	1,2	3,9	5,5	6,8	7,8	8,7	10,7	12,3	13,8	15,1	16,3	17,5
	1,3	4,6	6,5	7,9	9,2	10,2	12,5	14,5	16,2	17,7	19,2	20,5
	1,4	5,3	7,5	9,2	10,6	11,9	14,6	16,8	18,8	20,6	22,2	23,8
	1,5	6,1	8,6	10,6	12,2	13,6	16,7	19,3	21,6	23,6	25,5	27,3
	1,6	6,9	9,8	12,0	13,9	15,5	19,0	21,9	24,5	26,9	29,0	31,0
	1,7	7,8	11,1	13,6	15,7	17,5	21,5	24,8	27,7	30,3	32,8	35,0
	1,8	8,8	12,4	15,2	17,6	19,6	24,1	27,8	31,1	34,0	36,7	39,3
	1,9	9,8	13,8	17,0	19,6	21,0	26,8	31,0	34,6	37,9	40,9	43,8
	2,0	10,8	15,3	18,8	21,7	24,3	29,7	34,3	38,3	42,0	45,4	48,5
	2,1	12,0	16,9	20,7	23,9	26,7	32,7	37,8	42,3	46,3	50,0	53,5
	2,2	13,1	18,6	22,7	26,2	29,3	35,9	41,5	46,4	50,8	54,9	56,7
	2,3	14,3	20,3	24,8	28,7	32,1	39,3	45,4	50,7	55,6	60,0	64,1
	2,4	15,3	22,1	27,1	31,2	34,9	42,8	49,4	55,2	60,5	65,3	69,8
	2,5	16,9	24,0	29,4	33,9	37,9	46,4	53,6	59,9	65,6	70,9	75,8
	2,6	18,3	25,9	31,7	36,7	41,0	50,2	58,0	64,8	71,0	76,7	82,0
	2,7	19,8	28,0	34,2	39,5	44,2	54,1	62,5	69,9	76,6	82,7	88,4
2,8	21,3	30,1	36,8	42,5	47,5	58,2	67,2	75,2	82,3	86,9	95,1	
2,9	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	62,4	72,1	80,6	88,3	95,4	102	
3,0	24,4	34,5	42,3	48,8	54,6	66,8	77,2	86,3	94,5	102	109	
3,1	26,1	36,8	45,1	52,1	58,3	71,4	82,4	92,1	101	109	117	
3,2	27,8	39,3	48,1	55,5	62,1	76,0	87,8	96,2	108	116	124	
3,3	29,5	41,8	51,1	59,1	66,0	80,9	93,4	104	114	124	132	
3,4	31,3	44,3	54,3	62,7	70,1	85,8	99,1	111	121	131	140	
3,5	33,2	47,0	57,5	66,4	74,3	91,0	105,	117	129	139	149	
3,6	35,1	49,7	60,9	70,3	78,6	96,2	111	124	136	147	157	
3,7	37,1	52,5	64,3	74,2	83,0	102	107	131	144	155	166	
3,8	39,2	55,4	67,8	78,3	87,5	107	124	138	152	164	175	
3,9	41,2	58,3	71,4	82,5	92,2	113	130	146	160	173	184	
4,0	43,4	61,4	75,1	86,8	97,0	119	137	153	158	181	194	

Force de réaction plus de 250 N
 Force de réaction plus de 150 N

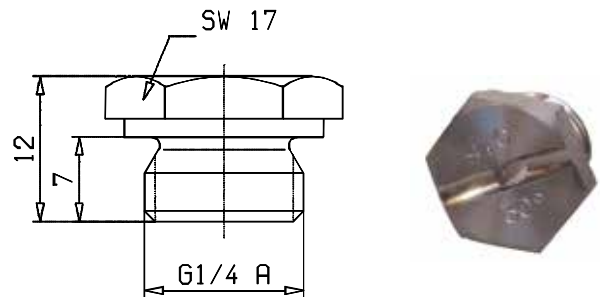


Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'un soutien de corps



Modèle "D" : à jet plat

- En acier spécial résistant à la rouille et aux acides
- Cône d'entrée et trou d'orifice de buse noyés
- Angle d'émergence de buse 20 - 90°
- Etanchéité par arête métallique
- Lors de l'utilisation d'un joint torique le jet en éventail peut être ajusté



Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 400 bar
 Facteur de buse : 0.67
 Raccord : G1/4"
 Matière première : DIN 1.4305/1.4401
 Ouverture de clé : 17 mm

Buse à inserts	04.00781.0xxx
Joint torique	17253
Bouchon	01.05214.0018

Code n° 04.00781.0xxx						xxx = chiffre final du code de trois chiffres voir tableaux					
Ø (mm)	20°	30°	45°	60°	90°	Ø (mm)	20°	30°	45°	60°	90°
0,8	239	240	131	241	133	2,2	171	172	173	174	175
0,9	242	243	244	245	246	2,25	295	158	159	160	161
1,0	247	134	135	248	137	2,3	296	297	298	299	600
1,1	249	250	251	252	253	2,4	601	602	603	604	605
1,2	254	255	139	256	141	2,5	201	154	155	156	157
1,3	257	212	258	259	260	2,6	606	607	608	609	610
1,4	261	211	262	263	264	2,7	611	612	613	614	615
1,5	196	265	143	266	145	2,75	616	162	163	164	165
1,6	267	268	269	270	271	2,8	617	618	619	620	621
1,65	166	167	168	206	207	2,9	622	623	624	625	626
1,7	272	273	274	275	276	3,0	176	177	178	179	180
1,75	199	277	278	279	149	3,4	181	182	183	184	185
1,8	280	281	282	283	284	4,0	186	187	188	189	190
1,9	285	286	287	288	289	4,5	627	628	629	630	631
2,0	200	150	151	152	153	5,0	191	192	193	194	195
2,1	290	291	292	293	294						

Exemple :
 buse à visser version "D" Ø 0,8
 et Angle de 20° = réf 04.00781.0239

Dimensions et matières spéciales sur demande



BUSES

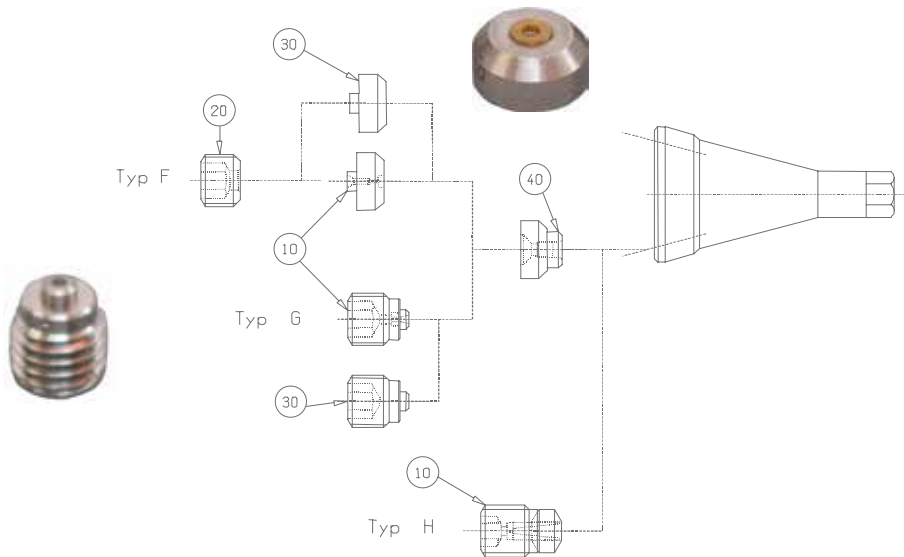
Facteur de buse 0,67	Débits pour inserts de buse modèle "D" (l/min)											
	Pression de service (bar)											
	20	40	60	80	100	150	200	250	300	350	400	
Diamètre de buses (mm)	0,8	1,3	1,8	2,2	2,5	2,8	3,5	4,0	4,5	4,9	5,3	5,7
	0,9	1,6	2,3	2,8	3,2	3,6	4,4	5,1	5,7	6,2	6,7	7,2
	1,0	2,0	2,8	3,4	3,9	4,4	5,4	6,2	7,0	7,6	8,3	8,8
	1,1	2,4	3,4	4,1	4,8	5,3	6,5	7,6	8,4	9,3	10,0	10,7
	1,2	2,8	4,0	4,9	5,7	6,4	7,8	9,0	10,1	11,0	11,9	12,7
	1,3	3,3	4,7	5,8	6,7	7,5	9,1	10,6	11,8	12,9	14,0	14,9
	1,4	3,9	5,5	6,7	7,7	8,7	10,6	12,2	13,7	15,0	16,2	17,3
	1,5	4,4	6,3	7,7	8,9	9,9	12,2	14,0	15,7	17,2	18,6	19,9
	1,6	5,1	7,1	8,8	10,1	11,3	13,8	16,0	17,9	19,6	21,1	22,6
	1,7	5,7	8,1	9,9	11,4	12,8	15,6	18,0	20,2	22,1	23,9	25,5
	1,8	6,4	9,0	11,1	12,8	14,3	17,5	20,2	22,6	24,8	26,8	28,6
	1,9	7,1	10,1	12,3	14,3	15,9	19,5	22,5	25,2	27,6	29,8	31,9
	2,0	7,9	11,2	13,7	15,8	17,7	21,6	25,0	27,9	30,6	33,0	35,3
	2,1	8,7	12,3	15,1	17,4	19,5	23,8	27,5	30,8	33,7	36,4	38,9
	2,2	9,6	13,5	16,6	19,1	21,4	26,2	30,2	33,8	37,0	40,0	42,7
	2,3	10,4	14,8	18,1	20,9	23,4	28,6	33,0	36,9	40,5	43,7	46,7
	2,4	11,4	16,1	19,7	22,7	25,4	31,1	36,0	40,2	44,0	47,6	50,9
	2,5	12,3	17,5	21,4	24,7	27,6	33,8	39,0	43,6	47,8	51,6	55,2
	2,6	13,3	18,9	23,1	26,7	29,8	36,6	42,2	47,2	51,7	55,8	59,7
	2,7	14,4	20,4	24,9	28,8	32,2	39,4	45,5	50,9	55,8	60,2	64,4
2,8	15,5	21,9	26,8	31,0	34,6	42,2	49,0	54,7	60,0	64,8	69,2	
2,9	16,6	23,5	28,8	33,2	37,1	45,5	52,5	58,7	64,3	69,5	74,3	
3,0	17,8	25,1	30,8	35,5	39,7	48,7	56,2	62,8	68,8	74,3	79,5	
3,1	19,0	26,8	32,9	38,0	42,4	52,0	60,0	67,1	73,5	79,4	84,9	
3,2	20,2	28,6	35,0	40,4	45,2	55,4	63,9	71,5	78,3	84,6	90,4	
3,3	21,5	30,4	37,2	43,0	48,1	58,9	68,0	76,0	83,3	90,0	96,2	
3,4	22,8	32,3	39,5	45,7	51,0	62,5	72,2	80,7	88,4	95,5	102	
3,5	24,2	34,2	41,9	48,4	54,1	66,2	76,5	85,5	93,7	101	108	
3,6	25,6	36,2	44,3	51,2	57,2	70,1	80,9	90,5	99,1	107	114	
3,7	27,0	38,2	46,8	54,1	60,4	74,0	85,5	95,6	105	113	121	
3,8	28,5	40,3	49,4	57,0	63,8	78,1	90,2	101	110	119	128	
3,9	30,0	42,5	52,0	60,1	67,2	82,2	95,0	106	116	126	134	
4,0	31,6	44,7	54,7	63,2	70,6	86,5	99,9	112	122	132	141	

Force de réaction plus de 250 N

Force de réaction plus de 150 N



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'un soutien de corps



Modèle "F"

- Pression de service : max. 2500 bar
- Diamètre d'alésage : 0,25 - 0,8 mm
- Facteur de buse : 0,63
- Matériau : Saphir, longue durée de vie

Modèle "G"

- Pression de service : max. 2500 bar
- Diamètre d'alésage : 0,25 - 1,2 mm
- Facteur de buse : 0,92
- Matériau : acier inoxydable pour jet fortement concentré

Modèle "H"

- Pression de service : max. 2500 bar
- Diamètre d'alésage : 0,25 - 1,0 mm
- Facteur de buse : 0,75
- Matériau : saphir conçu pour "jet pointu"

Pos. n°	Ø (mm)	Type F	Type G	Type H
		Code n°	Code n°	Code n°
10	0,25	04.00790.0041	04.00790.0071	04.00790.0163
	0,30	.0042	.0072	.0164
	0,35	.0081	.0073	.0165
	0,40	.0043	.0074	.0166
	0,45	.0082	.0185	.0167
	0,50	.0044	.0075	.0168
	0,60	.0045	.0076	.0170
	0,70	.0046	.0077	.0172
	0,80	.0047	.0078	.0174
	0,90	---	.0079	.0175
	1,00	---	.0080	.0176
	1,10	---	.0069	---
1,20	---	.0070	---	
20	Vis de fixation	01.05172.0030	---	---
30	Bouchon	01.05215.0002	00.05214.0003	04.05214.0026
40	Joint lentiforme	00.00727.0001	00.00727.0001	1)

1) inclus dans le type "H"

Voir ci-joint pour le débit en l/min



BUSES

Facteur de buse 0,63	Débit pour modèle "F" (L/min.)*																		
	Pression de service (bar)																		
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	
Diamètre d'orifice (mm)	0,25	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3
	0,30	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9
	0,35	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	2,0	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5
	0,40	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	2,9	3,0	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3
	0,45	2,4	2,5	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9	4,0	4,1	4,2
	0,50	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6	3,7	3,9	4,0	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2
	0,60	4,2	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2	6,3	6,5	6,7	6,8	7,0	7,2	7,3	7,5
	0,70	5,8	6,1	6,4	6,7	7,0	7,3	7,6	7,9	8,1	8,4	8,6	8,9	9,1	9,3	9,5	9,8	10,0	10,2
0,80	7,5	8,0	8,4	8,8	9,2	9,6	9,9	10,3	10,6	11,0	11,3	11,6	11,9	12,2	12,5	12,7	13,0	13,3	

Facteur de buse 0,92	Débit pour modèle "G" (L/min.)*																		
	Pression de service (bar)																		
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	
Diamètre d'orifice (mm)	0,25	1,1	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9
	0,30	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,4	2,4	2,5	2,6	2,6	2,7	2,7
	0,35	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,6	3,7
	0,40	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,5	3,6	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,7	4,8	4,9
	0,45	3,5	3,7	3,9	4,1	4,3	4,4	4,6	4,8	4,9	5,1	5,2	5,4	5,5	5,6	5,8	5,9	6,0	6,1
	0,50	4,3	4,5	4,8	5,0	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,2	6,4	6,6	6,8	6,9	7,1	7,3	7,4	7,6
	0,60	6,2	6,5	6,9	7,2	7,6	7,9	8,2	8,5	8,7	9,0	9,3	9,5	9,8	10,0	10,2	10,5	10,7	10,9
	0,70	8,4	8,9	9,4	9,9	10,3	10,7	11,1	11,5	11,9	12,2	12,6	12,9	13,3	13,6	13,9	14,2	14,6	14,9
	0,80	11,0	11,6	12,3	12,9	13,4	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	16,9	17,4	17,8	18,2	18,6	19,0	19,4
	0,90	13,9	14,7	15,5	16,3	17,0	17,7	18,4	19,0	19,6	20,2	20,8	21,4	22,0	22,5	23,0	23,6	24,1	24,6
	1,00	17,1	18,2	19,2	20,1	21,0	21,9	22,7	23,5	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,4	29,1	29,7	30,3
	1,10	20,7	22,0	23,2	24,3	25,4	26,5	27,4	28,4	29,3	30,2	31,1	32,0	32,8	33,6	34,4	35,2	35,9	36,7
1,20	24,7	26,2	27,6	29,0	30,2	31,5	32,7	33,8	34,9	36,0	37,0	38,1	39,0	40,0	40,9	41,9	42,8	43,7	

Facteur de buse 0,75	Débit pour modèle "H" (L/min.)*																		
	Pression de service (bar)																		
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	
Diamètre d'orifice (mm)	0,25	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5
	0,30	1,3	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	2,0	2,0	2,1	2,1	2,2	2,2
	0,35	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,3	2,4	2,5	2,6	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	3,0	3,0
	0,40	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4,0
	0,45	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,6	3,7	3,9	4,0	4,1	4,2	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0
	0,50	3,5	3,7	3,9	4,1	4,3	4,5	4,6	4,8	4,9	5,1	5,2	5,4	5,5	5,7	5,8	5,9	6,1	6,2
	0,60	5,0	5,3	5,6	5,9	6,2	6,4	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,8	8,0	8,2	8,3	8,5	8,7	8,9
	0,70	6,8	7,3	7,7	8,0	8,4	8,7	9,1	9,4	9,7	10,0	10,3	10,6	10,8	11,1	11,4	11,6	11,9	12,1
	0,80	8,9	9,5	10,0	10,5	11,0	11,4	11,8	12,3	12,7	13,0	13,4	13,8	14,1	14,5	14,8	15,2	15,5	15,8
	0,90	11,3	12,0	12,7	13,3	13,9	14,4	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	17,9	18,3	18,8	19,2	19,6	20,0
1,00	14,0	14,8	15,6	16,4	17,1	17,8	18,5	19,1	19,8	20,4	21,0	21,5	22,1	22,6	23,2	23,7	24,2	24,7	

Exemple d'application: Sélection optimale des diamètres de buses

paramètres: Rotorjet RD 2501 avec 6 buses à inserts modèle «H», pression de service 2500 bar, débit 17 l/min

* Calcul réalisé sur la base d'une buse à insert

calcul du débit par buse : $17 \text{ l/min} / 6 = 2,8 \text{ l/min}$.

Choix : Ø de buse optimal = $6 \times 0,35 \text{ mm}$

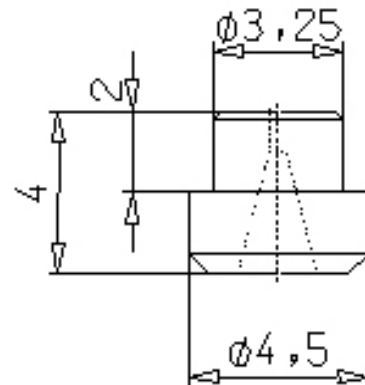


Modèle "E" : jet rond

- Acier spécial ou trempé
- Avec cône d'entrée
- Etanchéité par arête métallique

Caractéristiques techniques

Pression de service : max. 2500 bar
 Facteur de buse : 0,92
 Matière : 1.4034



Ø (mm)	Code n°
0,25	04.00790.0055
0,3	.0056
0,35	.0057
0,4	.0058
0,5	.0059
0,6	.0060
0,7	.0061
0,8	.0062
0,9	.0063
1,0	.0064
1,1	.0065
1,2	.0066

Facteur de buse 0.92		Débit modèle "E" (l/min)			
		Pression de travail (bar)			
		1000	1500	2000	2500
Ø mm	0.25	1.2	1.5	1.7	1.9
	0.3	1.7	2.1	2.4	2.7
	0.35	2.4	2.9	3.3	3.7
	0.4	3.1	3.8	4.3	4.9
	0.5	4.8	5.9	6.8	7.6
	0.6	6.9	8.5	9.8	10.9
	0.7	9.4	11.5	13.3	14.9
	0.8	12.3	15	17.4	19.4
	0.9	15.5	19	22	24.6
	1.0	19.2	23.5	27.1	30.3
	1.1	23.2	28.4	32.8	36.7
	1.2	27.6	33.8	39	43.7

Vis de pression	01.05172.0040
Joint lentiforme	00.00727.0002
Clé	01.05215.0003

Force de réaction > 150 N

Force de réaction > 250 N



Pendant l'utilisation manuelle de pistolets et lances haute-pression, les forces de réaction à amortir ne doivent pas dépasser 250 N. Si la force de réaction dépasse 150 N, l'unité doit être équipée d'un soutien de corps.



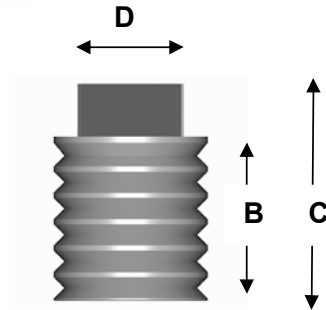
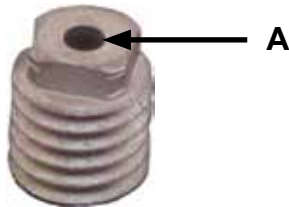
BUSES

Gamme standard INOX H.C et C.H.C

Diamètre de perçage en mm	Code article				
	JET ROND				
	M4 H.C	M5 H.C	M6 H.C	M8 H.C	M8 C.H.C
0,30	00 09 403	00 09 503	00 09 603	00 09 803	00 09 903
0,40	00 09 404	00 09 504	00 09 604	00 09 804	00 09 904
0,50	00 09 405	00 09 505	00 09 605	00 09 805	00 09 905
0,60	00 09 406	00 09 506	00 09 606	00 09 806	00 09 906
0,70	00 09 407	00 09 507	00 09 607	00 09 807	00 09 907
0,80	00 09 408	00 09 508	00 09 608	00 09 808	00 09 908
0,90	00 09 409	00 09 509	00 09 609	00 09 809	00 09 909
1,00	00 09 410	00 09 510	00 09 610	00 09 810	00 09 910
1,10	00 09 411	00 09 511	00 09 611	00 09 811	00 09 911
1,20	00 09 412	00 09 512	00 09 612	00 09 812	00 09 912
1,30	00 09 413	00 09 513	00 09 613	00 09 813	00 09 913
1,40	00 09 414	00 09 514	00 09 614	00 09 814	00 09 914
1,50	00 09 415	00 09 515	00 09 615	00 09 815	00 09 915
1,60	00 09 416	00 09 516	00 09 616	00 09 816	00 09 916
1,70	00 09 417	00 09 517	00 09 617	00 09 817	00 09 917
1,80	00 09 418	00 09 518	00 09 618	00 09 818	00 09 918
1,90		00 09 519	00 09 619	00 09 819	00 09 919
2,00		00 09 520	00 09 620	00 09 820	00 09 920
2,10		00 09 521	00 09 621	00 09 821	00 09 921
2,20		00 09 522	00 09 622	00 09 822	00 09 922
2,30			00 09 623	00 09 823	00 09 923
2,40			00 09 624	00 09 824	00 09 924
2,50			00 09 625	00 09 825	00 09 925
2,60			00 09 626	00 09 826	00 09 926
2,70				00 09 827	00 09 927
2,80				00 09 828	00 09 928
2,90				00 09 829	00 09 929
3,00				00 09 830	00 09 930
3,10				00 09 831	
3,20				00 09 832	
3,30				00 09 833	
3,40				00 09 834	
3,50				00 09 835	



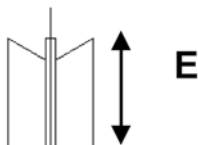
BUSES



Diamètre de l'orifice A*	Buse M3 x 0.5			Buse M4 x 0.75			Buse M5 x 0.75		
	B*	C*	D*	B*	C*	D*	B*	C*	D*
	3	4	2.1	4	5.3	2.7	4.5	5.8	3.5
0.3		00.09.090							
0.35		00.09.091							
0.40		00.09.092							
0.45		00.09.093							
0.5		00.09.094			00.09.110			00.09.125	
0.6		00.09.095			00.09.111			00.09.126	
0.7		00.09.096			00.09.112			00.09.127	
0.8		00.09.097			00.09.113			00.09.128	
0.9		00.09.098			00.09.114			00.09.129	
1.0		00.09.099			00.09.115			00.09.130	
1.1		00.09.100			00.09.116			00.09.131	
1.2		00.09.101			00.09.117			00.09.132	
1.3		00.09.102			00.09.118			00.09.133	
1.4					00.09.119			00.09.134	
1.5					00.09.120			00.09.135	
1.6					00.09.121			00.09.136	
1.7					00.09.122			00.09.137	
1.8					00.09.123			00.09.138	
1.9								00.09.139	
2.0								00.09.140	
2.1								00.09.141	
2.2								00.09.142	
2.3								00.09.143	
2.4								00.09.144	
2.5								00.09.145	

* mm

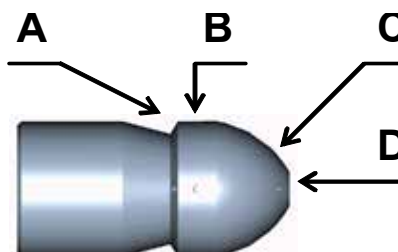
Croisillon



Gicleur	M3	M4	M5
Croisillon	00.09.147	00.09.148	00.09.149
Longueur	3,2 mm	5 mm	5 mm
Clé	27233	30019	28334



TÊTES À JETS FIXES



T01 : Tête M6 x 100 - Ø10 x Lg 22 :

Référence	Jet AR A			Jet I B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.211	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.212	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 800 bar
- Débit maxi : 20 l/min
- Champ d'application : 12 à 15 mm
- Poids : 15 g
- Etanchéité raccordement : pâte loctite 577
- Jets : perçage direct



T02 : Tête 1/8 F - Ø13 x Lg 28 :

Référence	Jet AR A			Jet I B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.223	X1	X2	35°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.222	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.221	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 800 bar
- Débit maxi : 30 l/min
- Champ d'application : 15 à 20 mm
- Poids : 17 g



Ensemble tête + joint - PMA 1000 B	
Pour lance rigide	Pour flexible
1810570 - 35°	1810476 - 35°
1810571 - 45°	1810475 - 45°
1810572 - 70°	1810474 - 70°

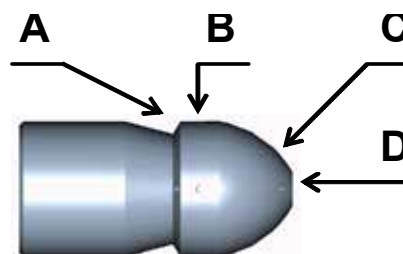


X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit
 X2 : Nombre de perçages, à la demande
 X3 : Angle d'inclinaison des perçages de 30° à 70°

Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T03 : Tête 1/4" F ; Ø16 x Lg 32 :



Référence	Jet AR A			Jet I B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.231	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.232	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.233	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 1100 bar
- Débit maxi : 60 L/min
- Champ d'application : 20 à 25 mm
- Poids : 25 g

- Etanchéité raccordement :

- sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.222
- sur flexible : pâte Loctite 577
- Jets : perçage direct

T04 : Tête 1/4" F ; Ø20 x Lg 35 :



Référence	Jet AR A			Jet I B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.246	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.247	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.248	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 1100 bar
- Débit maxi : 60 L/min
- Champ d'application : 24 à 30 mm
- Poids : 50 g

- Etanchéité raccordement :

- sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.222
- sur flexible : pâte Loctite 577
- Jets : perçage direct

X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit

X2 : Nombre de perçages, à la demande

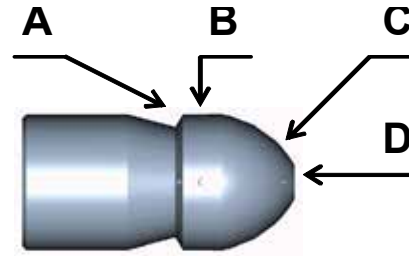
X3 : Angle d'inclinaison des perçages de 30° à 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T05 : Tête 3/8"F ; Ø24 x Lg 43 :

Référence	Jet AR A			Jet \perp B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.261	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.262	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.263	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 1100 bar
- Débit maxi : 60 L/min
- Champ d'application : 30 à 40 mm
- Poids : 80 g

- Etanchéité raccordement :

- sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.230
- sur flexible : pâte Loctite 577
- Jets : perçage direct



T06 : Tête 1/2"F ; Ø28 x Lg 40 :

Référence	Jet AR A			Jet \perp B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.286	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.287	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.288	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 1100 bar
- Débit maxi : 80 L/min
- Champ d'application : 35 à 50 mm
- Poids : 100 g

- Etanchéité raccordement :

- sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.223
- sur flexible : pâte Loctite 577
- Jets : perçage direct



X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit

X2 : Nombre de perçages, à la demande

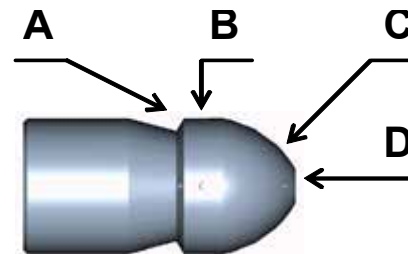
X3 : Angle d'inclinaison des perçages de 30° à 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T07 : Tête 1/2"F ; Ø28 x Lg 55 :

Référence	Jet AR A			Jet \perp B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.281	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.282	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.283	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 1200 bar
- Débit maxi : 80 L/min
- Champ d'application : 35 à 50 mm
- Poids : 140 g

- Etanchéité raccordement :
 - sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.223
 - sur flexible : pâte Loctite 577
 - Jets : perçage direct



T08 : Tête 1/2"F ; Ø38 x Lg 65 :

Référence	Jet AR A			Jet \perp B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.311	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.312	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.313	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	

Informations :

- P.M.A : 1300 bar
- Débit maxi : 80 L/min
- Champ d'application : 45 à 60 mm
- Poids : 350 g

- Etanchéité raccordement :
 - sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.223
 - sur flexible : pâte Loctite 577
 - Jets : perçage direct



X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit

X2 : Nombre de perçages, à la demande

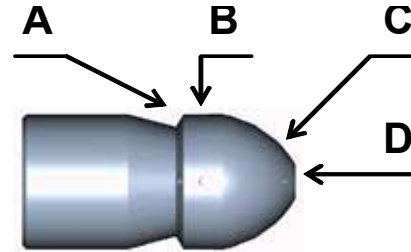
X3 : Angle d'inclinaison des perçages de 30° à 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T09 : Tête 3/4" F ; Ø38 x Lg 65 :



Référence	Jet AR A			Jet ⊥ B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.320	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.321	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.322	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
Informations :											
<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 1000 bar - Débit maxi : 160 L/min - Champ d'application : 45 à 100mm - Poids : 350 g 						<ul style="list-style-type: none"> - Etanchéité raccordement : pâte Loctite 577 - Jets : perçage direct 					

T10 : Tête M24/150 ; Ø28 x Lg 60 :



Référence	Jet AR A			Jet ⊥ B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.461	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.460	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.462	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
Informations :											
<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 1200 bar - Débit maxi : 80 L/min - Champ d'application : 40 à 100mm - Poids : 150 g 						<ul style="list-style-type: none"> - Tête à visser sur un flexible équipé d'un embout DKOS 24/150 - Jets : perçage direct 					

X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit

X2 : Nombre de perçages, à la demande

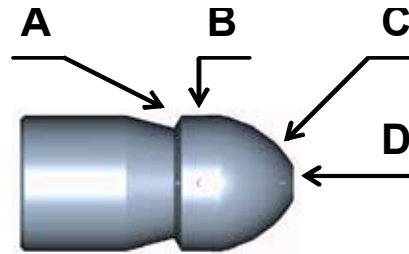
X3 : Angle d'inclinaison des perçages de 30° à 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T12 : Tête 1" F ; Ø53 x Lg 95 :



Référence	Jet AR A			Jet \perp B			Jet AV C			Jet central D	
	\emptyset	NB	α	\emptyset	NB	α	\emptyset	NB	α	OUI	NON
18.10.341	X1	X2	30°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.342	X1	X2	45°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.343	X1	X2	70°	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
Informations :											
<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 1000 bar - Débit maxi : 240 L/min - Champ d'application : 60 à 150mm - Poids : 1 kg 						<ul style="list-style-type: none"> - Etanchéité raccordement : pâte Loctite 577 - Jets : perçage direct 					

X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit

X2 : Nombre de perçages, à la demande

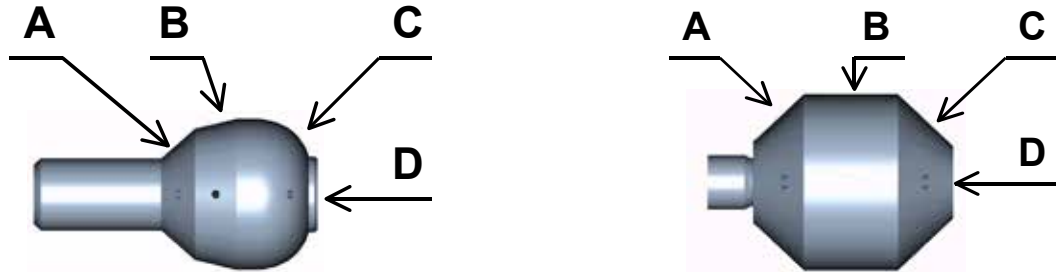
X3 : Angle d'inclinaison des perçages de 30° à 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T16 : Tête 1/2"F ; Ø120 x Lg 200 :



Référence	Jet AR A			Jet AR B			Jet AV C			Jet central D	
	α	NB		α	NB		α	NB		OUI	NON
		4	6		4	6		4	6		
18.10.371	45°		X1	70°		X1	45°		X1	X1	
18.10.372	45°	X1		70°	X1		45°	X1		X1	

Informations :

- P.M.A : 400 bar
- Débit maxi : 160 L/min
- Champ d'application : 150 à 800 mm
- Poids : 7.8 kg
- Etanchéité raccordement : pâte loctite 577
- Jets : buses de type C ou D

T17 : Tête DKOS 24 / 150 M ; Ø78 x Lg 102 :



Référence	Jet AR A			Jet \perp B			Jet AV C			Jet central D	
	\emptyset	NB	α	\emptyset	NB	α	\emptyset	NB	α	OUI	NON
18.12.425	X1	3	45°	X1	3	90°	X1	3	45°	X1	

Informations :

- P.M.A : 1400 bar
- Débit maxi : 80 L/min
- Champ d'application : 85 à 200 mm
- Poids : 1.6 kg
- Etanchéité raccordement : DKOS cône 24°
- Jets : buses de type A ou B

X1 : Diamètre des perçages, à définir suivant pression/débit

Pour la fixation et l'étanchéité de chaque buses (type A ou B) :

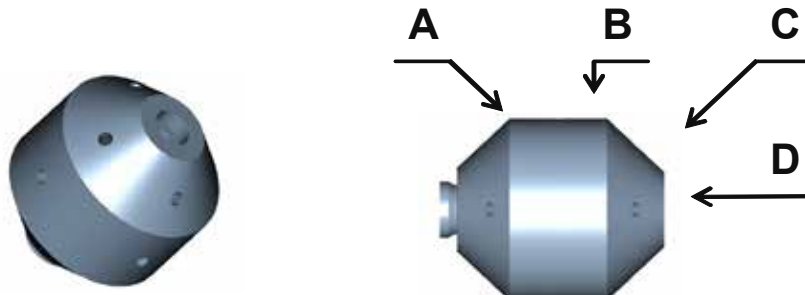
- 1 écrou 0029097
- 1 bouchon 0006036
- 1 bague teflon 24021
- 1 joint torique 16440



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T18 : Tête 1/2"F ; Ø65 x Lg 78 → 18.12.400, 401 :
 T19 : Tête 3/4"F ; Ø70 x Lg 79 → 18.12.402, 429, 432 :



Référence	Jet AR A			Jet ⊥ B			Jet AV C			Jet central D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.12.400	X1	6	45°	X1	6	90°	X1	6	45°	X1	
18.12.401	X1	4	45°	X1	4	90°	X1	4	45°	X1	
18.12.402	X1	3	45°	X1	6	90°	X1	3	45°	X1	
18.12.429	X1	3	45°	X1	6	90°	X1	3	45°	X1	
18.12.432	X1	6	45°	X1	6	90°	X1	3	45°	X1	

Informations : (18.12.400 ; 18.12.401)

- P.M.A : 1000 bar
- Débit maxi : 80 L/min
- Champ d'application : 75 à 200 mm
- Poids : 1.1 kg

- Etanchéité raccordement :
 - sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.223
 - sur flexible : pâte Loctite 577
- Jets : buses de type A ou B

Informations : (18.12.402 ; 18.12.429 ; 18.12.432)

- P.M.A : 1000 bar
- Débit maxi : 160 L / min
- Champ d'application : 80 à 200 mm
- Poids : 1.1 kg

- Etanchéité raccordement : pâte Loctite 577
- Jets : buses de type A ou B

X1 : Diamètre des buses, à définir suivant pression/débit

Pour la fixation et l'étanchéité de chaque buses (type A ou B) :

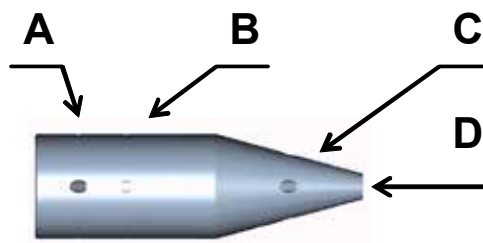
- | | | | |
|------------------|---------|-------------------|---------|
| - 1 écrou | 0029097 | - 1 bouchon | 0006036 |
| - 1 bague teflon | 24021 | - 1 joint torique | 16440 |



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T20 : TETE 1/8" F ; Ø12 x Lg 36

T21 : TETE 1/8" F ; Ø13 x Lg 45

T22 : TETE 1/4" F ; Ø16.3 x Lg 51

→ **18.10.268 :**

→ **18.10.224 :**

→ **18.11.400 :**



REFERENCE	JET AR A			JET ⊥ B			JET AV C			JET CENTRAL D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.10.268	X1	X2	X3	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.10.224	X1	X2	X3	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
18.11.400	X1	X2	X3	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
Informations : 18.10.268						- Etanchéité raccordement :					
- P.M.A : 1000 bar						- sur tube HP rigide : joint					
- Débit maxi : 30 L/min						lentiforme réf : 00.46.220					
- Champ d'application : 14 à 20 mm						- sur flexible : pâte Loctite 577					
- Poids : 20 g						- Jets : perçage direct					
Informations : 18.10.224						- Etanchéité raccordement :					
- P.M.A : 1000 bar						- sur tube HP rigide : joint					
- Débit maxi : 30 L/min						lentiforme réf : 00.46.220					
- Champ d'application : 15 à 20 mm						- sur flexible : pâte Loctite 577					
- Poids : 26 g						- Jets : perçage direct					
Informations : 18.11.400						- Etanchéité raccordement :					
- P.M.A : 1000 bar						- sur tube HP rigide : joint					
- Débit maxi : 40 L/min						lentiforme réf : 00.46.220					
- Champ d'application : 18 à 25 mm						- sur flexible : pâte Loctite 577					
- Poids : 44 g						- Jets : perçage direct					

X1 : DIAMETRE DES PERCAGES, A DEFINIR SUIVANT PRESSION / DEBIT

X2 : NOMBRE DE PERCAGES, A LA DEMANDE

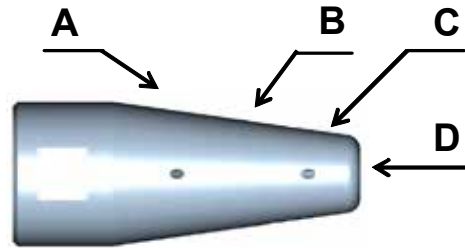
X3 : ANGLE D'INCLINAISON DES PERCAGES DE 30° A 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T23 : TETE 1/4" F ; Ø18 x Lg 60 :



REFERENCE	JET AR A			JET ⊥ B			JET AV C			JET CENTRAL D	
	∅	NB	α	∅	NB	α	∅	NB	α	OUI	NON
18.10.251	X1	X2	X3	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
Informations :						<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 1050 bar - Débit maxi : 40 L/min - Champ d'application : 22 à 60 mm - Poids : 55 g 					
						<ul style="list-style-type: none"> - Etanchéité raccordement : <ul style="list-style-type: none"> - sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.222 - sur flexible : pâte Loctite 577 - Jets : perçage direct 					

T24 : TETE 3/8" F ; Ø29 x Lg 70 :



REFERENCE	JET AR A			JET ⊥ B			JET AV C			JET CENTRAL D	
	∅	NB	α	∅	NB	α	∅	NB	α	OUI	NON
18.10.525	X1	X2	X3	X1	X2	90°	X1	X2	X3	X1	
Informations :						<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 800 bar - Débit maxi : 60 L/min - Champ d'application : 33 à 80 mm - Poids : 200 g 					
						<ul style="list-style-type: none"> - Etanchéité raccordement : <ul style="list-style-type: none"> - sur tube HP rigide : joint lentiforme réf : 00.46.230 - sur flexible : pâte Loctite 577 - Jets : gicleurs de type HC.M4 					

X1 : DIAMETRE DES PERCAGES, A DEFINIR SUIVANT PRESSION / DEBIT

X2 : NOMBRE DE PERCAGES, A LA DEMANDE

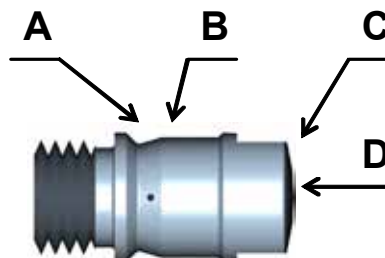
X3 : ANGLE D'INCLINAISON DES PERCAGES DE 30° A 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES À JETS FIXES



T25 : TETE M24 x 150 ; Ø28 x Lg 55 :



REFERENCE	JET AR A			JET ⊥ B			JET AV C			JET CENTRAL D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
30054	X1	X2	X3	X1	X2	X3	X1	X2	X3	X1	
Informations :											
<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 1400 bar - Débit maxi : 80 L/min - Champ d'application : 32 à 100 mm - Poids : 160 g 						<ul style="list-style-type: none"> - Etanchéité raccordement : DKOS cône 24° - Jets : gicleurs M4 (page 40) 					

T26 : TETE M36 x 200 ; Ø40 x Lg 62 :



REFERENCE	JET AR A			JET ⊥ B			JET AV C			JET CENTRAL D	
	Ø	NB	α	Ø	NB	α	Ø	NB	α	OUI	NON
18.11.676	X1	X2	X3	X1	X2	X3	X1	X2	X3	X1	
Informations :											
<ul style="list-style-type: none"> - P.M.A : 1250 bar - Débit maxi : 160 L/min - Champ d'application : 45 à 110 mm - Poids : 400 g 						<ul style="list-style-type: none"> - Etanchéité raccordement : DKOS cône 24° - Jets : gicleurs M4 (page 40) 					

X1 : DIAMETRE DES GICLEURS, A DEFINIR SUIVANT PRESSION / DEBIT

X2 : NOMBRE DE GICLEURS, A LA DEMANDE

X3 : ANGLE D'INCLINAISON DES GICLEURS DE 30° A 70°



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES TOURNANTES

Les buses rotatives sont utilisées pour le nettoyage intérieur des tubes, celles-ci permettent un rendement et une qualité de travail supérieurs.

Securité :

- La buse rotative ne doit être mise sous pression que lorsqu'elle est engagée dans le tube à nettoyer.
- La pression doit être arrêtée avant de sortir la buse rotative du tube nettoyé.
- Le port de vêtement de sécurité est obligatoire pour l'opérateur.

Durée de vie :

La durée de vie des buses rotatives dépend de la qualité de l'eau utilisée, de la nature des concrétions (agressives ou non) ainsi que de la manière d'utilisation de la buse (voir instructions). Les buses rotatives qui sont des outils THP spécialisés doivent être utilisées selon les prescriptions. Un fonctionnement correct est garanti grâce à une qualité de fabrication maximale et constante. Après utilisation, mettre la buse dans du gazoil (pas d'huile).

RIVAJET T40 (18.10.010)



Caractéristiques :

- Dimensions : Ø 11 x 28 mm
- Poids : 15 g
- Etanchéité raccordement : pâte à joint Loctite 577
- Type de jets : perçage direct

REFERENCE	RACCORDEMENT	P.M.A bar	NOMBRE DE JETS				CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI L/min à 600 bar
			⊥ (90°)		45°			
			2	2	2	4		
18.10.010a	M6 x 100	600	0.6				13 à 30 mm	11
18.10.010b	M6 x 100	600	0.6		0.6		13 à 30 mm	22



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES TOURNANTES

RIVAJET T41 (18.10.011)

RIVAJET T42 (18.10.013)



Caractéristiques :

T41

- Dimensions : Ø 11 x 60 mm
- Poids : 30 g
- Etanchéité :
(raccordement sur flexible)
- Type de jets :

T42

- Dimensions : Ø 13 x 74 mm
- Poids : 60 g
- Etanchéité :
sur tube HP : joint lentiforme
réf : 00.46.220 - pâte Loctite 577
- Type de jets :
perçage direct

OPTION : Ajouter des jets fixes avant et arrière sur demande

MODELE	REFERENCE	RACCORDEMENT	P.M.A bar	NOMBRE DE JETS				CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI L/min à 1000 bar
				⊥ (90°)		45°			
				2	2	2	4		
T 41	18.10.011a	M6 x 100 -1/8F	1000	0.6				13 à 30 mm	14
	18.10.011b	M6 x 100 -1/8F	1000	0.8				13 à 30 mm	24
	18.10.011c	M6 x 100 -1/8F	1000	0.6		0.6		13 à 30 mm	28
T 42	18.10.013a	G 1/8" F	1000	0.6				14 à 30 mm	14
	18.10.013b	G 1/8" F	1000	0.8				14 à 30 mm	24
	18.10.013c	G 1/8" F	1000	1.0				14 à 30 mm	36
	18.10.013d	G 1/8" F	1000	0.6		0.6		14 à 30 mm	28
	18.10.013e	G 1/8" F	1000	0.8		0.6		14 à 30 mm	38



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES TOURNANTES

RIVAJET T43 (18.10.015)

RIVAJET T44 (18.10.018)



Caractéristiques :

T43

- Dimensions : Ø 15 x 74 mm
- Poids : 75 g
- Etanchéité : sur tube HP : joint lentiforme
(raccordement sur flexible)
- Type de jets : perçage direct

T44

- Ø 18 x 85 mm
- 60 g

sur tube HP : joint lentiforme
réf : 00.46.220 - pâte Loctite 577
perçage direct

OPTION : Ajouter des jets fixes à la demande (avant et arrière)

MODELE	REFERENCE	RACCORDEMENT	P.M.A bar	NOMBRE DE JETS				CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI L/min à 1000 bar
				⊥ (90°)		45°			
				2	2	2	4		
T 43	18.10.015a	G 1/8" F	1000	0.6				18 à 60 mm	14
	18.10.015b	G 1/8" F	1000	0.8				18 à 60 mm	24
	18.10.015c	G 1/8" F	1000	1.0				18 à 60 mm	36
	18.10.015d	G 1/8" F	1000	0.6		0.6		18 à 60 mm	28
	18.10.015e	G 1/8" F	1000	0.8		0.6		18 à 60 mm	38
T 44	10.10.018a	G 1/8" F	1000	0.7	0.9			20 à 60 mm	50
	10.10.018b	G 1/8" F	1000	0.8	1.0			20 à 60 mm	60
	10.10.018c	G 1/8" F	1000	0.5	0.7	0.6		20 à 60 mm	42
	10.10.018d	G 1/8" F	1000	0.7	0.9	0.6		20 à 60 mm	64



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES TOURNANTES

RIVAJET T45 (18.10.021)

RIVAJET T46 (18.10.025)



Caractéristiques :

	T45	T46
- Dimensions :	Ø 21 x 85 mm	Ø 25 x105 mm
- Poids :	180 g	300 g
- Etanchéité	Joint lentiforme - réf : 00.46.222	
sur tube HP :	pâte Loctite 577 - RV14069	
sur flexible :		
- Type de jets :	perçage direct	Gicleur M4 (freinfilet Lococite 243)

OPTION : Ajouter des jets fixes à la demande (avant et arrière)

MODELE	REFERENCE	RACCORDEMENT	P.M.A bar	NOMBRE DE JETS				CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI L/min à 1000 bar
				⊥ (90°)		45°			
				2	2	2	4		
T 45	18.10.021a	G 1/4" F	1000	0.7	0.9			25 à 100 mm	50
	18.10.021b	G 1/4" F	1000	0.8	1.0			25 à 100 mm	60
	18.10.021c	G 1/4" F	1000	0.5	0.7	0.6		25 à 100 mm	42
	18.10.021d	G 1/4" F	1000	0.7	0.9	0.6		25 à 100 mm	64
T 46	18.10.025a	G 1/4" F*	1000	x	x			30 à 100 mm	60
	18.10.025b	G 1/4" F*	1000	x	x	0.6		30 à 100 mm	60

x Diamètre des gicleurs à définir suivant pression / débit

* Option avec raccordement G 3/8" F - Réf : 0029084 (joint : 0046230)



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES TOURNANTES

RIVAJET T47 (18.10.029)

RIVAJET T48 (18.10.035)



Caractéristiques :

	T47	T48
- Dimensions :	Ø 29 x105 mm	Ø 35 x 151 mm
- Poids :	450 g	850 g
- Etanchéité :	joint lentiforme - réf : 00.46.230 - réf : 00.46.223	
sur tube HP :	pâte Loctite 577	
sur flexible		
-Type de jets :	Gicleur M4 (frein filet Lococite 243)	Gicleur M5

OPTION : Ajouter des jets fixes, à la demande (avant et arrière)

MODELE	REFERENCE	RACCORDEMENT	P.M.A bar	NOMBRE DE JETS				CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI L/min à 1000 bar
				⊥ (90°)		45°			
				2	2	2	4		
T 47	18.10.029a	G 3/8" F	1000	x	x			35 à 100 mm	80
	18.10.029b	G 3/8" F	1000	x	x	0.6		35 à 100 mm	80
T 48	18.10.035a	G 1/2" F	1000	x	x			50 à 150 mm	100
	18.10.035b	G 1/2" F	1000	x	x	0.6		50 à 150 mm	100

x Diamètre des gicleurs à définir suivant pression / débit



Voir notice d'instruction type B3



TÊTES TOURNANTES

Turbojet T49 + unités de poussée



Cette tête est utilisée pour le nettoyage de tubes obstrués. Les jets frontaux forent les concrétions et les latéraux font la finition.

L'unité de poussée est obligatoire avec l'utilisation sur flexible (facultative pour montage sur lance rigide).

Limite d'utilisation :

Ce type de buse ne peut être utilisé dans des tubes avec coudes ou courbures car un éventuel choc de la tête sur la paroi peut provoquer sa détérioration.

Instructions particulières :

Afin que les jets frontaux coupent correctement, il est nécessaire de faire travailler les buses rotatives FR de 5 - 15 mm de distance des concrétions. Lorsque la buse s'incrute dans les sédiments, le bruit diminue ; il est nécessaire de retirer la buse pour son bon fonctionnement. Rappelons que l'efficacité maximale de découpage d'un jet ne se situe pas en sortie de buse, mais à une distance de 5 - 15 mm de la matière. Il faut donc éviter l'enfoncement de la buse dans la matière, ce qui nuirait aussi à sa résistance mécanique et réduirait sa durée de vie.

Joint cuivre pour étanchéité raccordement

RACCORDEMENT	Ø EXTERIEUR	Ø INTERIEUR	EPAISSEUR	REFERENCE
G 1/8" F	7.8	4.2	0.9	33779
G 1/4" F	11	6.3	0.9	33778
M22 x 150 F	19.8	14.2	1.4	



TÊTES TOURNANTES

Caractéristiques Turbojet T49 :

- P.M.A : - 1000 bar
- Etanchéité raccordement : - joint cuivre
- Type de jets : - gicleurs
- perçage direct pour 25726 / 29310

REFERENCE	RACCORDEMENT	DIMENSIONS		NB DE JETS		CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI l / min A 1000 bar
		Ø	Lg	4	6		
25726	G 1/8" F	12	55	X		14 à 30 mm	30
25727	G 1/4" F	18	72	X		20 à 30 mm	50
25672	G 1/4" F	22	82	X		25 à 35 mm	50
25728	M22 x 150 F	31	115	X		35 à 50 mm	80
25729	M22 x 150 F	47	168	X		51 à 70 mm	80
29310	G 1/8" F	12	43	X		14 à 20 mm	30
29313	G 1/8" F	18	47		X	20 à 25 mm	30
29312	G 1/4" F	22	55		X	24 à 30 mm	45
29311	G 1/4" F	28	59		X	30 à 42 mm	50

X : Diamètre des gicleurs à définir suivant pression / débit

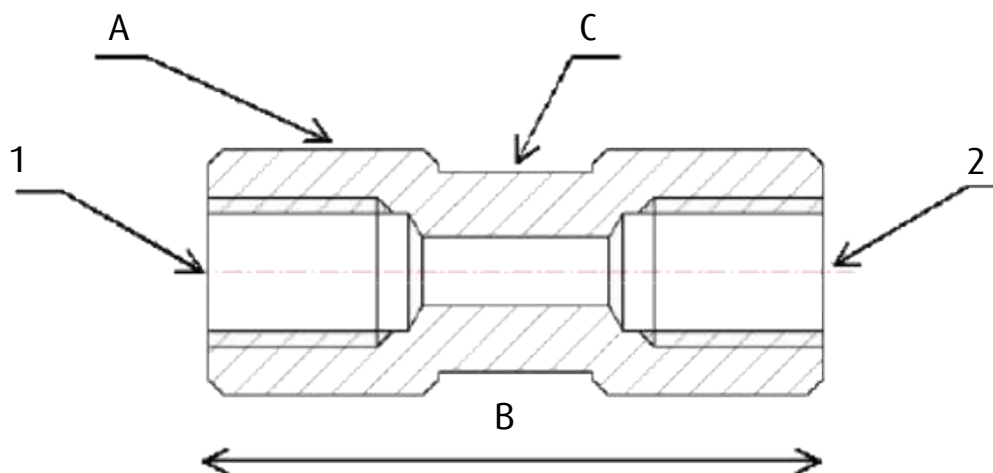
Caractéristiques unités de poussée :

- P.M.A : 1000 bar
750 bar pour ref.18.10.629
- Type de jets : perçage direct
- Diamètre des jets : à définir à la commande

REFERENCE	RACCORDEMENT				DIMENSIONS		CHAMP D'APPLICATION	DEBIT MAXI l / min
	MALE	MALE	FEMELLE	FEMELLE	Ø	Lg		
18.10.629	G 1/8"		G 1/8"		12	42	13 à 20 mm	10
25731	G 1/8"		G 1/8"		12	42	13 à 20 mm	10
18.10.630	G 1/4"		G 1/8"		18	50	20 à 25 mm	10
18.10.632	G 1/4"		G 1/4"		18	50	20 à 35 mm	15
25734	M22x1.5	M22x1.5 DKOS			27	55	29 à 70 mm	25
25735	M24x1.5 DKOS	M22x1.5			28	55	29 à 70 mm	25



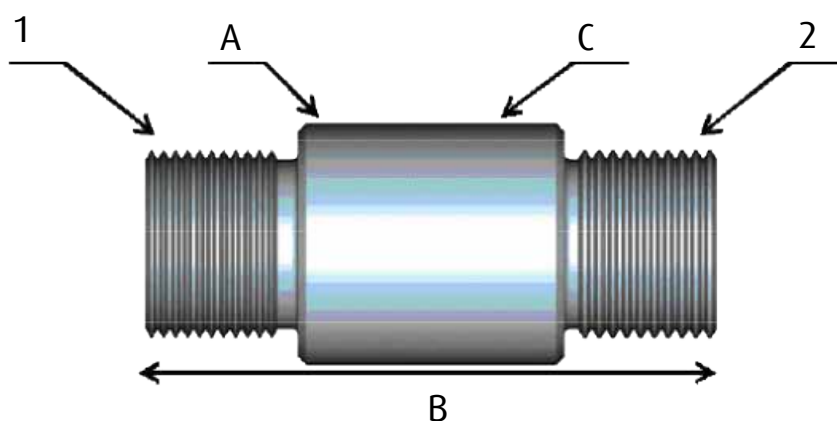
Manchon gaz / NPT femelle / femelle :



REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT LENTIFORME		
		FEMELLE 1	FEMELLE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
00.68.346	1000	G 1/8" CYL	G 1/8" CYL	20	40	15	00.46.220	X	X
00.68.495	1000	G 1/4" CYL	G 1/8" CYL	18	45	15	00.46.220		X
							00.46.222	X	
00.68.364	1000	G 1/4" CYL	G 1/4" CYL	18	40		00.46.222	X	X
00.68.434	1000	G 3/8" CYL	G 3/8" CYL	25	40	21	00.46.230	X	X
00.68.367	1000	G 1/2" CYL	G 1/2" CYL	29.5	60	24	00.46.223	X	X
00.68.448	1000	G 1/2" CYL	1/2" NPT	29.5	57	24	00.46.223	X	
00.68.366	1000	G 1/8" CYL	1/2" NPT	29	44	24	00.46.220	X	
00.68.410	1000	G 1/4" CYL	G 3/8" CYL	23	56	19	00.46.230		X
00.68.340	1000	G 1/4" CYL	1/2" NPT	29	48	24	00.46.222	X	
00.68.412	1000	G 3/8" CYL	1/2" NPT	29.5	50	27	00.46.230	X	



Mamelons gaz / NPT mâle / mâle :

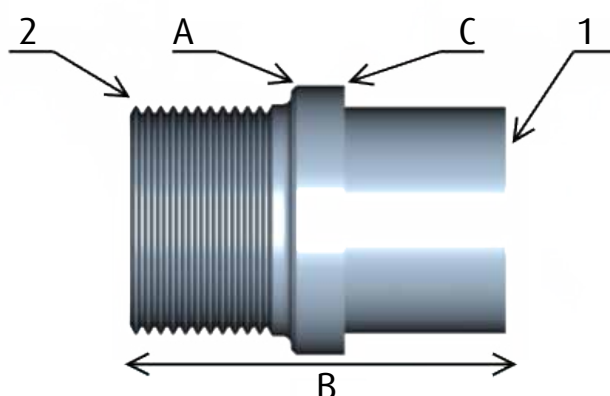


REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT TEFLON		
		MALE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté 1 2	
00.68.252	1000	G 1/2" CON	G 1/2" CON	24.5	40	22			
00.68.322	1000	1/2" NPT	1/2" NPT	24.5	40	22			
00.68.347	1000	1/2" NPT	G 3/8" CON	34	40	30			
00.68.283	1000	1/2" NPT	G 1/2" CYL	48	42	41	00.46.182		X
00.68.200	1000	G 3/4" CYL	1/2" NPT	48	43.5	41	00.46.028	X	

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT TORIQUE		
		MALE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté 1 2	
00.68.437	1000	M22X1.5	G 1/4" BSP	34	44	30	14697	X	
00.68.282	1000	M22X1.5	1/2" NPT	39	41	30	14697	X	



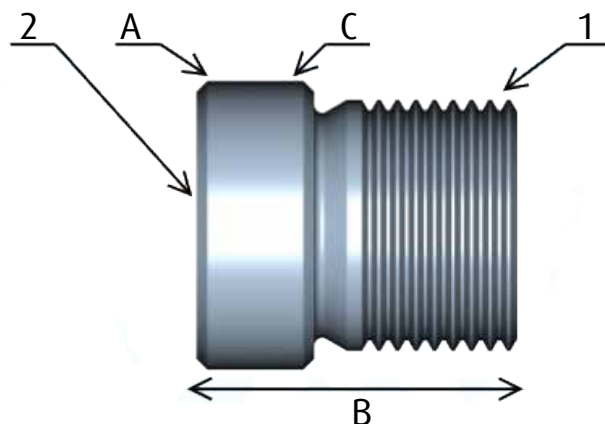
Réductions gaz / NPT Mâle / Femelle :



REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT LENTIFORME		
		FEMELLE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
00.68.344	1000	G 1/8" CYL	1/2" NPT	24.9	35	21	00.46.220	X	
00.68.411	1000	G 1/4" CYL	G 3/8" CYL	25	40	21	00.46.222	X	
00.68.345	1000	G 1/4" CYL	1/2" NPT	24.9	35	21	00.46.222	X	
00.68.435	1000	G 3/8" CYL	G 1/4" CYL	25	40	21	00.46.230	X	
							00.46.222		X
00.68.371	1000	G 3/8" CYL	1/2" NPT	27	40	27	00.46.236	X	
00.68.297	1000	G 3/8" CYL	1/2" NPT	35	40	30	00.46.230	X	
00.68.326	1000	3/8" NPT	1/2" NPT	32	40	27			
00.68.570	1000	3/8" NPT	3/8" CYL	22	45	19	00.46.230		X



**Réductions M24 x 150 ET M36 X 200
Mâle / Femelle :**

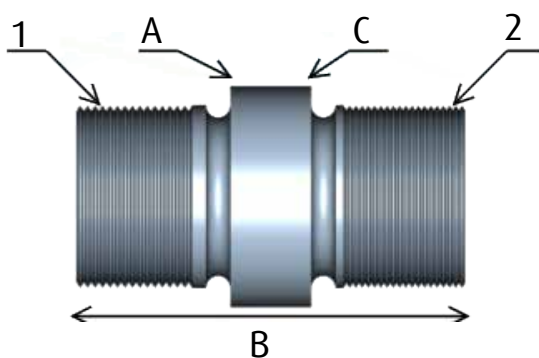


REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT LENTIFORME		
		MALE 1	FEMELLE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
00.68.355	1000	M24X1.5 DKOS	G 1/8" CYL	29.5	30	27	00.46.220		X
00.68.357	1000	M24X1.5 DKOS	G 1/4" CYL	29.5	30	27	00.46.222		X
00.68.408	1000	M24X1.5 DKOS	G 3/8" CYL	34	46	30	00.46.230		X
00.68.333	1000	M24X1.5 DKOS	G 1/2" CYL	34	46	30	00.46.223		X
00.68.175	1400	M24X1.5 DKOS	G 1/2" CYL	49	53	41	00.46.223		X
00.68.465	1000	M24X1.5 DKOS	1/2" NPT	34	44.5	30			

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C
		MALE 2	FEMELLE 1	Ø MAXI A	Lg B	
00.68.374	1000	G 1/4" CYL	M36 x 200 DKOS	47	35	41
00.68.321	1000	1/2" NPT	M36 x 200 DKOS	47	44	41
00.68.263	1000	G 3/4" CYL	M36 x 200 DKOS	47	49	41



Adaptateurs M22-24 x 150 Mâle / Mâle :

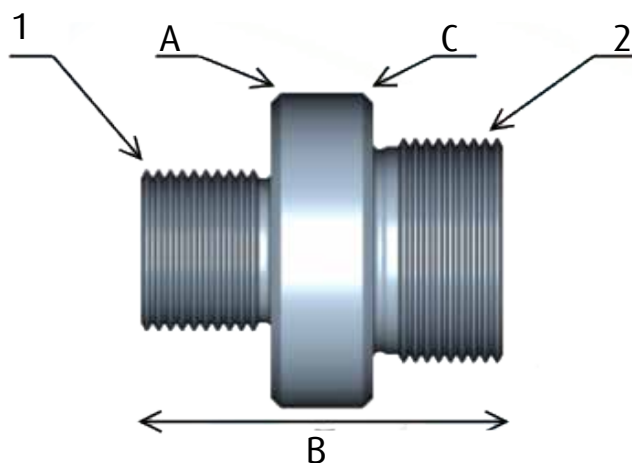


REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT TEFLON		
		MALE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
RV39686	1800								
00.68.075	1500	M24X1.5 DKOS	M24X1.5 DKOS	29	50	27			
00.68.320	1500	M24X1.5 DKOS	M24X1.5 DKOS	29.5	X1				
00.68.073	2000	M22X1.5 DKOS	M22X1.5 CYL	30	45	27			
00.68.074	1400	M22X1.5 DKOS	G 1/2" CYL	30	48	27			
00.68.313	1000	M24X1.5 DKOS	G 3/8" CYL	34	54	30			
00.68.287	1000	M24X1.5 DKOS	1/2" NPT	30	48	27			
00.68.310	1000	M24X1.5 DKOS	1/2" NPT	29	69				
00.68.123	1200	M24X1.5 DKOS	G 1/2" CYL	48	48	41	00.46.182		X
00.68.076	1500	M24X1.5 DKOS	G 1/2" CYL	30	48	27			
00.68.341	1000	M24X1.5 DKOS	3/4" NPT	39.5	48	36			
00.68.120	1300	M24X1.5 DKOS	G 3/4" CYL	48	47.5	41	00.46.028		X
00.68.381	800	M24X1.5 DKOS	G 1" CYL	51.5	53	46	00.46.039		X
00.68.176	1000	M24X1.5 DKOS	M33X2	48	57	46	00.46.039		X
29890	1400	M24X1.5 DKOS	M36X2 DKOS	45	61	41			

X1 : Valeur à définir à la commande



Adaptateurs M36 x 200 Mâle / Mâle :



REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT TEFLON		
		MALE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
00.68.150	1500	M36 x 2 DKOS	M36 x 2 DKOS	45	65				
00.68.298	1000	M36 x 2 DKOS	M36 x 2 DKOS	49	450				
00.68.350	1000	M36 x 2 DKOS	M36 x 2	52	61	46			
00.68.162	1000	M36 x 2 DKOS	1/2" NPT	58	56.5	50			
00.68.401	1000	M36 x 2 DKOS	1/2" NPT	39.5	X1				
00.68.154	1000	M36 x 2 DKOS	G 3/4" CYL	58	56	50	00.46.028		x
00.68.288	1000	M36 x 2 DKOS	G 1" CYL	52	67	50	00.46.039		x
00.68.206	1500	M36 x 2 DKOS	G 1" CYL	48.3	88	42			
00.68.422	1000	M36 x 2 DKOS	1" NPT	52	67	46			
00.68.152	1000	M36 x 2 DKOS	M30 x 2	58	61	42	00.46.035		x
00.68.178	1000	M36 x 2	M48 x 2	64	68.5	46	00.46.062		X

X1 : Valeur à définir à la commande



RACCORDS

Adaptateurs Femelle / Femelle :

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C
		FEMELLE 1	FEMELLE 2	Ø MAXI A	Lg B	
00.68.314	1000	M30x2 NOVA	G 1/4" CYL	41	55	36

Adaptateurs Femelle / Mâle :

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT TEFLON		
		FEMELLE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
00.68.396	1000	M30x2 NOVA	1/2" NPT	39	45	36			
00.68.275	1000	M30x2 NOVA	G 1/2" CYL	41	50	36	0046 182		x

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT LENTIFORME		
		FEMELLE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		REF	Sur côté	
								1	2
00.68.430	1000	G 1/2" CYL	M14X1.5 GAUCHE	30	60	27	00.46.223	x	

Adpatateurs Mâle / Mâle :

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C
		FEMELLE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B	
00.68.328	1000	1/2" NPT	9/16" - 18 UNF	30	67	27



Unions Femelle / Femelle :

REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C
		FEMELLE 1	FEMELLE 2	Ø MAXI A	Lg B	
30657 *	2000	M30x2 NOVA	M30x2 NOVA	41	53	36
25686 *	4000	M30x2 NOVA	M30x2 NOVA	41	53	36
00.68.460	1500	G 9/16" - 18UNF	G 9/16" - 18UNF	20.5	56	17

* Avec écrou et bague 9/16" - 18UNF

Adaptateurs :

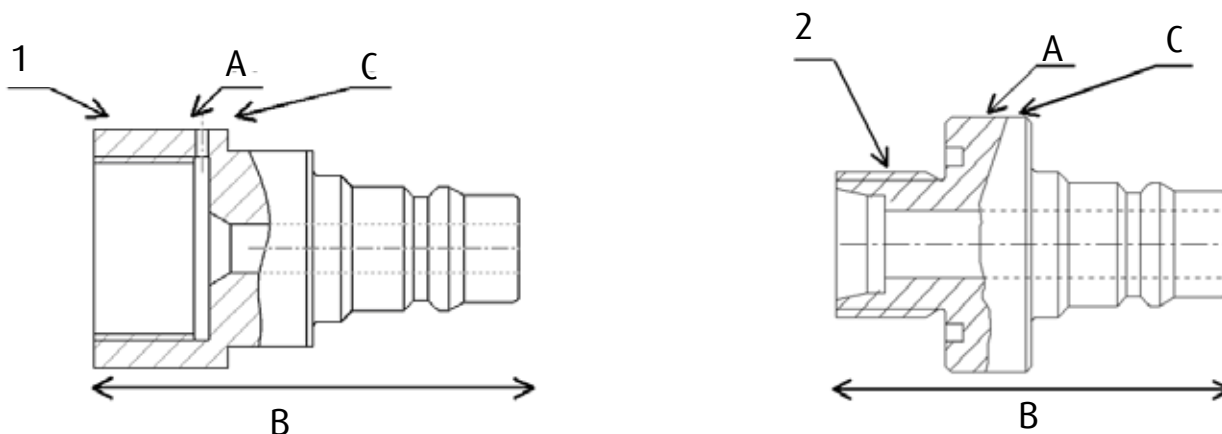
REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT				DIMENSIONS		CLE C
		FEMELLE	MALE	MALE	FEMELLE	Ø MAXI A	Lg B	
00.68.403	1500	M30x2 NOVA			G 1/2" CYL	41.5	55	36
00.68.142	2500	M30x2 NOVA		M14x1.5 GAUCHE		40	50	36
00.68.079	1900	M30x2 NOVA		M22x1.5 DKOS		41	50	36
00.68.080	1800	M30x2 NOVA		M24x1.5 DKOS		41	50	36
00.68.164	2000		M24x1.5 DKOS	9/16" -18 UNF		33	90	30
00.68.229	1500		M24x1.5 DKOS	M14x1.5 GAUCHE		33	90	30



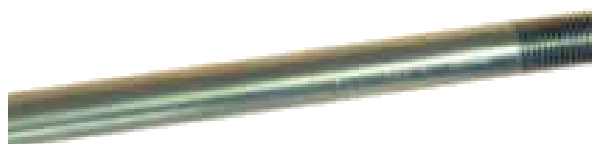
REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT
		FEMELLE
13311 (M)	1000	1/2" NPT
13838 (F)	1000	1/2" NPT
43657 (M)	1000	3/8" NPT
43674 (F)	1000	3/8" NPT

- Joint torique pour coupleur femelle : 12009
- Bague pour coupleur femelle : 16108

Raccord coupleur :



REFERENCE	P.M.A bar	RACCORDEMENT		DIMENSIONS		CLE C	JOINT TEFLON
		FEMELLE 1	MALE 2	Ø MAXI A	Lg B		
00.68.418	1000		M22x1.5	29.5	66	27	24578
00.68.210	1000		M24x1.5	41	68	36	00.46.026
00.68.110	1000	M30x2		39	70	32	
00.68.550	1000		M22x1.5	41	58	36	13664



Tube inox :

REFERENCE	DIAMETRE TUBE mm		LONGUEUR mm	FILETAGE	P.M.A bar	JOINT LENTIFORME
	INT	EXT				
00.92.271	4.6	10	X	G 1/8" M	1000	00.46.220
00.92.291	4.6	10	X	G 1/8" M M6x100 F	850	00.46.220
00.92.272	6.3	13.7	X	G 1/4" M	1000	00.46.222
00.92.301	7.8	17	X	G 3/8" M	1000	00.46.230
00.92.278	9.8	21	X	G 1/2" M	1000	00.46.223

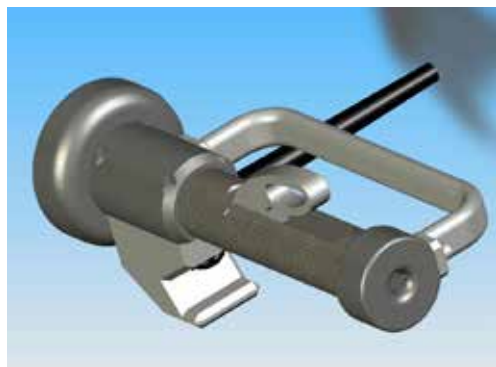
Tube acier :

REFERENCE	DIAMETRE TUBE mm		LONGUEUR mm	FILETAGE	P.M.A bar	JOINT LENTIFORME
	INT	EXT				
00.92.275	5	10	X	G 1/8" M	800	00.46.220
00.92.292	5	10	X	G 1/8" M M6x100 F	600	00.46.220
00.92.270	5	10	X	G 1/8" M M7x100 F	500	00.46.220
00.92.277	7.1	13.5	X	G 1/4" M	650	00.46.222
00.92.449	11.2	17	X	G 3/8" M	500	00.46.230

X : Longueur à définir suivant besoins (Longueur maxi : 10 mètres)



ACCESSOIRES DISPOSITIF DE SECURITE



**Stop tête à blocage
mécanique manuel et
commande à action
maintenue**



Système breveté

Principales applications

- Réunir dans une main de l'opérateur les fonctions de blocage du flexible et l'action maintenue de l'eau sous pression, libérant ainsi l'autre main pour tirer sur le flexible ou la lance rigide
- Evite l'exposition de la main de l'opérateur aux jets HP lors du guidage du flexible
- Permet à l'opérateur de contrôler le retour de la tête HP
- Diminue les projections d'eau et de déchets en direction de l'opérateur
- Assure une meilleure retenue du flexible

Descriptif

Le stop tête est constitué de :

- Une poignée creuse pourvue à une extrémité d'un déflecteur de jets ou d'éclaboussure et à l'autre extrémité d'un épaulement pour éviter le glissement de la main
- Un levier articulé permettant le blocage du flexible ou de la lance rigide
- Une commande à action maintenue de l'eau sous pression
- Possibilité de montage pour droitier ou gaucher



NOTA :

Dans tous les cas, l'opérateur doit être en possession d'une commande à action maintenue

RÉFÉRENCE	1605347	1605318	1605344	1605315
Ø ext. maximum du flexible (au niveau de la jupe)	Ø 11		Ø 15,5	
Ø minimum de la tête HP	Ø 13		Ø 16	
Ø maximum de la tête HP	Ø 21		Ø 21	
Tête HP recommandée	18 .10.221		18.10.233 - 18.10.248	
Flexible recommandé	Ø 1/8" Lg 10m réf : 22334		Ø 1/4" Lg 10m réf : 27672	

☞ Se reporter à la consigne de sécurité dispositif d'éloignement B5 Réf NCE103FA



ACCESSOIRES DISPOSITIF DE SECURITE

Dispositif de liaison entre une lance rigide et un flexible HP

Principales applications

- Éviter les efforts au niveau du raccordement entre le flexible et la lance rigide HP.
- Sécuriser l'opérateur.
- Permettre l'installation d'un équilibreur de charge.
- Canaliser les éventuelles fuites au niveau des raccordements.

Limite d'utilisation

Pression Maximale Admissible : 1000 bar



☞ Se reporter à la consigne de sécurité dispositif d'éloignement
B2 réf **NCE105FA**

REF :
A3.64.800 en 1/4"
A3.64.900 en 1/8"
pour raccordement
mâle gaz 1/2" avec
joint lentiforme

REF :
16 05 440 en 1/4"
16 05 441 en 1/8"
pour raccordement
mâle NPT 1/2"

Défecteur pistolet

Principale application

- Ce déflecteur installé au plus près de l'outil a pour avantage de limiter les rétro-projections tout en conservant une visibilité correcte du support à nettoyer.

Montage

Il peut être installé sur tous les pistolets équipés d'un canon \varnothing ext 14.3 mm.

REF : **A4.41.006**

☞ Se reporter à la consigne de sécurité dispositif d'éloignement B5 Réf **NCE103FA**





Sangle de maintien des flexibles HP

Principales applications

- Evite l'encombrement des zones de travail
- Evite les frottements avec les surfaces supports
- S'adapte aux variations des longueurs du flexible
- Diminue les efforts au niveau des raccords du flexible
- Respecte le rayon de courbure
- Diminue les longueurs de flexibles

Montage

- Le positionnement et le nombre de supports doivent être définis afin d'éviter que les rayons de courbure du flexible supportés soient toujours supérieurs au minimum autorisé avec ou sans pression.
- La charge maxi verticale par support est de 20daN.



REF : 35109

Support pour flexible HP

Principale application

- Ce support de conception moulée évite les déformations constatées lorsque les tuyaux sont supportés par des pics ou crochets.

Caractéristiques

REF	A	B	Largeur	CAPACITE*
35111	265	200	110	1/4" 40 m
				3/8" 30 m
				1/2" 20 m
35110	420	310	190	1/2" 40 m
				3/4" 30 m
				1" 20 m



Pour flexible 2 tresses

Les flexibles doivent être entreposés à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre 5 et 35°C.



ACCESSOIRES AUTOMATISÉS

Spiderjet M - Magnétique

Ce Spiderjet est conçu pour le nettoyage de surface métallique (aimant permanent).
Il peut être couplé à un système d'aspiration simultanée.
Très facilement manœuvrable grâce à 2 roues magnétiques entraînées électriquement.
Vitesse de rotation variable en fonction des angles de buses.
Vitesse d'avancement de 0 à 6 mètres/minutes
Utilisation jusqu'à 3000 Bar – 50l/min.



Double système antichute pour un maximum de sécurité.





ACCESSOIRES AUTOMATISÉS

Jetmate

Ce matériel haute pression est un support multidirectionnel de lance HP. Le système de frein pneumatique annule les forces de réaction pendant le processus de nettoyage. Le Jetmate est adapté aux travaux à poste fixe.



Facile d'utilisation, sécurité accrue de l'opérateur.





PROTECTION INDIVIDUELLE E.P.I

Toute une gamme de vêtements de protection individuelle.
Demander notre catalogue complet

Description technique



PROTECTION LEVEL 10/28

☛ SINGLE 1000 bar/15000 psi

☛ ROTOR 2800 bar/40000 psi

CE 89/686/EEC

PROTECTION LEVEL 20/30

☛ SINGLE 2000 bar/30000 psi

☛ ROTOR 3000 bar/43500 psi

CE 89/686/EEC

NIVEAU DE PROTECTION - JAUNE ET ORANGE

Une étiquette jaune indique une protection contre un jet droit à 1000 bars et contre un jet rotatif à 2800 bars (10/28).

Une étiquette orange indique une protection contre un jet droit à 2000 bars et contre un jet rotatif à 3000 bars (20/30).

Matière externe: Polyamide laminé. **Doublure:** maille polyester. **Matériau de protection:** tissu spécial composé de fibre Dyneema*. **Coutures :** scellées. **Marquage CE :** approuvé par la directive 89/686/CE et la norme BGR 191



Résultats des tests sur les vêtements

niveau protection	10/28	10/28	20/30	20/30
pression (bar)	1000	2800	2000	3000
débit (l/mn)	19,8	18,8	17,19	19,5
buses	n	1	2	2
	diam (mm)	1,0	0,6/0,6	0,8
Trs/mn	.	3000	.	3000
Distance (mm)	75	75	75	75
Vitesse (m/s)	0,5	0,5	0,5	0,5
Résultat	pas de pénétration	pas de pénétration	pas de pénétration	pas de pénétration



Tête et raccords haute pression B3

Vous venez d'acquérir UNE TETE HAUTE PRESSION RIVARD, l'utilisation de l'eau sous pression comportant de nombreux risques, nous vous demandons de consacrer quelques minutes à la lecture de ce document.

Domaines d'utilisation

En aucun cas, la pression maximale admissible indiquée sur la tête haute pression ne doit être dépassée.

La PMA (Pression Maximale Admissible) de la tête haute pression doit être supérieure à la pression maximale d'utilisation du circuit sous pression lors de l'ouverture du dispositif de décharge.

Se reporter aux caractéristiques gravées sur la tête haute pression et définies dans les catalogues RIVARD «accessoires assainissement /accessoires haute pression» et notamment le débit maxi.

Qualités requises de l'eau

- M.E.S. (matières en suspension) si :
 - P < 300 b 150 mgr/l
 - P > 300 b maxi 20 mgr/l
- Température maxi 60°C
- pH entre 6 et 9
- Dureté de l'eau : si P < 1500 b TH maxi 36° F
 - P > 1500 b TH maxi 18° F
- Eau déminéralisée interdite
- Le niveau de filtration de l'eau doit être dans tous les cas inférieur au 1/50 de l'orifice le plus petit pour les pressions supérieures à 250 bar et, 1/5 pour les pressions inférieures à 250 bar.



Cette notice est la propriété RIVARD et ne peut être reproduite ou communiquée à des tiers sans notre autorisation écrite.

La Sté RIVARD se réserve le droit d'apporter toutes modifications qu'elle jugerait utiles et ce sans préavis.

Etant donné la diversité des usages, la Sté RIVARD, n'est pas en mesure de garantir la mise à jour et l'exhaustivité des informations de ce document.

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE EN UTILISATION ET MAINTENANCE

RESPECTER :

- Les prescriptions définies dans le document INRS ED 784 (équipements à jets d'eau sous haute et très haute pression)
- Les prescriptions générales définies par le fabricant du groupe haute pression.
- Les prescriptions définies dans les catalogues RIVARD accessoires haute pression / accessoires assainissement.
- Les règles de l'art.
- Baliser la zone de travail

CONSIGNES SPÉCIFIQUES LIÉES AU RACCORDEMENTS DES ACCESSOIRES

La mise en œuvre d'un chantier de nettoyage consiste à raccorder une machine, le groupe haute pression avec des accessoires qui, au sens de la directive « 98/37 CE » peuvent être en partie considérés comme des machines.

Cet assemblage est assimilable à un acte de conception qui, de ce fait, doit être réalisé et vérifié afin d'être CONFORME aux règles de l'art par des personnes habilitées. Si nécessaire, se reporter aux prescriptions du document INRS réf. ED784 (équipements à jets d'eau sous haute et très haute pression) et à la directive 98/37 CE.

• Principes généraux

La résultante des forces exercées par le débit d'eau détermine la poussée de la tête et sa direction. Le Ø des buses, l'angle des jets haute pression et leurs dispositions doivent donc être déterminés par des spécialistes pour éviter un comportement dangereux (recul, retournement ou déséquilibre).

Afin d'éviter le retournement de la tête, il doit être installé entre la tête et le flexible une partie rigide (embout anti retournement) si la longueur de l'équipement rigide (tête et embout) est inférieure au Ø de la canalisation à nettoyer.

En cas d'impossibilité technique, il doit être installé un dispositif évitant la sortie incontrôlée de la tête.

• Vérification de l'état de propreté des composants.

Les joints, raccords et têtes haute pression doivent être nettoyés si nécessaire

• Vérification de l'absence de fuite au niveau de tous les raccordements.

Cette opération doit être réalisée par une personne habilitée après que l'ensemble des raccordements soient effectués ; elle se fera en 3 phases :

- 1^{ère} phase : vérification au 1/10 de la pression d'utilisation
- 2^{ème} phase : vérification 1/5 de la pression d'utilisation
- 3^{ème} phase : vérification à la pression d'utilisation

• Vérification des dispositifs de sécurité

Le fonctionnement de l'ensemble des dispositifs de sécurité mécaniques et électriques devront être testés avant d'utiliser l'appareil et notamment les arrêts d'urgence, les commandes à action maintenue, les systèmes de régulation etc.

• Purge du circuit haute pression

Avant la mise en pression du circuit, l'ensemble du circuit d'eau (y compris la pompe) doit être purgé afin d'éviter toutes situations dangereuses.

USURE DE L'OUTIL

Une tête haute pression usagée ou endommagée peut s'avérer dangereuse. Les conditions d'utilisation étant éminemment variables, il est impossible de définir les critères d'usure maximale. Nous préconisons en conséquence, d'être extrêmement vigilant, qu'un contrôle soit effectué avant usage par une personne compétente et qu'en cas du moindre doute, il soit réalisé une épreuve à 1,5 fois la pression ou une expertise par nos services (1).

(1) Cette prestation ne peut être réalisée que pour des outils vendus par la Sté RIVARD

Le marquage réalisé sur les outils haute pression disparaît à l'usage, il est donc nécessaire de prévoir un rangement

indiquant la référence et la PMA de l'outil.

LE STOCKAGE doit éviter tout choc ou corrosion. Nous vous conseillons d'une part, la vidange totale et l'application d'un spray lubrifiant et d'autre part, un rangement cloisonné évitant tout choc avec d'autres outils.

Renseignements complémentaires

- Ne prenez aucun risque et n'hésitez pas à contacter la Sté RIVARD pour tous renseignements que vous jugeriez utiles.

La Sté RIVARD dispense des cours de formation. Sur simple demande, nous pouvons vous transmettre nos programmes.

- Dans tous les cas, l'opérateur doit être en possession d'une commande à action maintenue. L'absence d'un tel dispositif ne peut se justifier qu'en cas d'impossibilité technique, elle doit être associée à des procédures strictes dont l'efficacité est indiscutable, contrôlée avant mise en œuvre et validée par le chef d'établissement.

- Le port d'E.P.I. (Equipement Protection Individuelle) est obligatoire.

- Les opérateurs doivent être habilités à l'utilisation des outils haute pression par leur employeur

- Le débouchage d'un orifice ne doit jamais s'effectuer en soufflant avec la bouche, il y a risque de projection des particules dans les yeux. Il est donc conseillé d'utiliser une « soufflette » en prenant soin d'incliner la buse pour éviter les projectiles. Dans tous les cas, cette manipulation doit être effectuée en portant des lunettes de sécurité.





Assistance technique : +33 2 41 33 68 72



Centres techniques

LENS (62)	: +33 3 21 75 56 96	PHALSBURG (57)	: +33 3 87 24 12 59
OUDALLE (76)	: +33 2 41 33 68 03	BONDUFLE (91)	: +33 1 60 86 42 48
ROUEN (76)	: +33 2 77 64 59 59	VAULX EN VELIN (69)	: +33 4 78 79 02 37
CENTRE BRETAGNE	: +33 2 41 33 68 19	MIRAMAS (13)	: +33 4 90 58 36 09
DAUMERAY (49)	: +33 2 41 33 68 68	PEGOMAS (06)	: +33 4 93 42 80 21
CARBON BLANC (33)	: +33 5 56 38 48 33		

RIVARD

Concepteur et constructeur d'équipements



Véhicules d'assainissement

Matériels haute pression



Matériels de terrassement

"Notre Quotidien, Votre **Avenir**"



www.formation-rivard.fr



Z.I. Le Grand Clos
49640 Daumeray

Tél. : +33 2 41 33 68 68
Fax : +33 2 41 32 51 70
contact@rivard.fr - www.rivard.fr



"Notre Quotidien, Votre  Avenir"